

Geniox Core

Centrale de traitement d'air en version prête à être démontée - démontage et remontage

Instructions d'installation

FR

Document traduit de l'anglais | Version 05

Numéro d'article de ce manuel 909255205
Numéro de commande Geniox_Core_Knock_
Down_Ready_fr



Seule la version anglaise est valable en cas de litige. Les versions traduites ne sont pas valables en cas de litige.

La table des matières détaillée se trouve sur les pages suivantes

Description générale

- A Fabricant
- B Nom des machines

Installation

- C Section avec échangeur de chaleur rotatif
- D Section avec échangeur de chaleur à contre-courant
- E Sections supplémentaires (uniquement pour les tailles 16, 18 et 20)

Sommaire

| | | |
|---|---|----|
| A | Fabricant | 1 |
| B | Nom des machines | 1 |
| C | Section avec échangeur de chaleur rotatif | 2 |
| | C.1 Dépose des portes et des panneaux | 3 |
| | C.2 Déconnexion des câbles | 5 |
| | C.3 Dépose des profilés et des éléments | 6 |
| | C.4 Réassemblage de la section avec échangeur de chaleur rotatif | 12 |
| D | Section avec échangeur de chaleur à contre-courant | 14 |
| | D.1 Dépose des portes et des panneaux | 15 |
| | D.2 Débranchement et desserrage des câbles | 17 |
| | D.3 Séparation de la section et dépose de l'échangeur de chaleur à contre-courant | 21 |
| | D.4 Réassemblage de la section avec échangeur de chaleur à contre-courant | 25 |
| E | Sections supplémentaires (uniquement pour les tailles 16, 18 et 20) | 27 |
| | E.1 Dépose des portes et des panneaux | 28 |
| | E.2 Dépose des profilés et des éléments | 30 |
| | E.3 Réassemblage de la section | 35 |

A Fabricant

Ce manuel de l'utilisateur traite des centrales de traitement d'air livrées par Systemair A/S.

Données relatives au fabricant et fournisseur :

Systemair A/S

Ved Milepælen 7

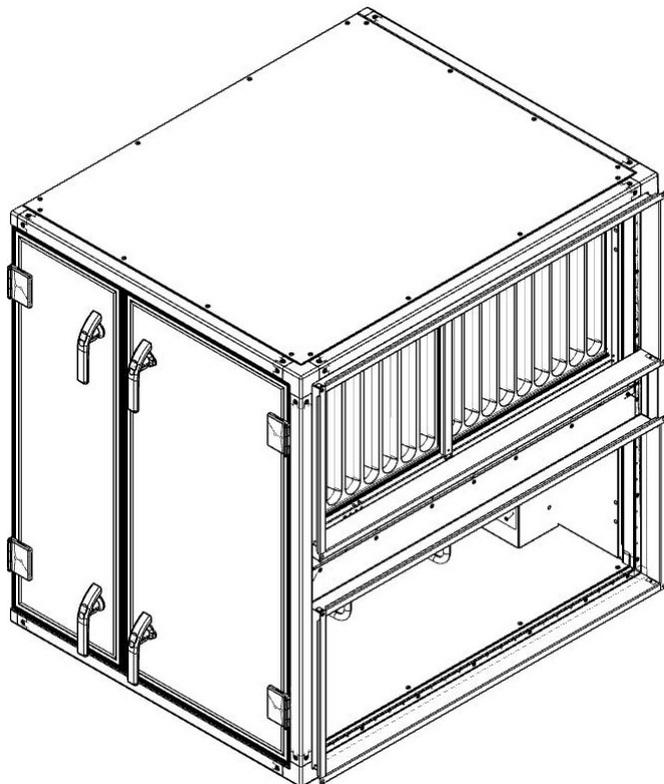
DK-8361 Hasselager

Responsable de la documentation : Elisabeth Rahbek

B Nom des machines

Ce manuel concerne les centrales de traitement d'air Systemair nommées Geniox Core 10, Geniox Core 11, Geniox Core 12, Geniox Core 14, Geniox Core 16, Geniox Core 18, Geniox Core 20.

C Section avec échangeur de chaleur rotatif



Scannez le code QR pour regarder une vidéo montrant le processus de désassemblage et de réassemblage.

La centrale est construite sans l'utilisation de rivets et sans mastic entre les pièces de caisson pour une dépose facile et rapide des panneaux des profilés et des parois internes.

Déposez les portes, les panneaux et les profilés pour faciliter l'accès au démontage et à la dépose des pièces internes.

Les pièces internes à retirer sont les murs avec les ventilateurs, les murs avec filtres, les câbles, les composants de régulation, l'armoire avec régulateur et l'échangeur de chaleur rotatif.

Remontez les pièces du caisson et réinstallez les éléments dans l'ordre inverse de la séparation.



Note!

Lors du remontage de la centrale, il est important d'appliquer le mastic livré et de placer les listons flexibles auto-adhésifs livrés conformément aux lignes directrices ci-dessous afin d'obtenir l'étanchéité à l'air qui correspond aux valeurs certifiées par Eurovent.

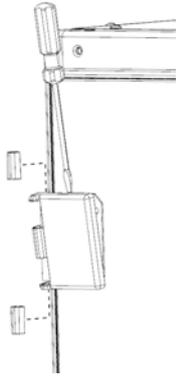


Note!

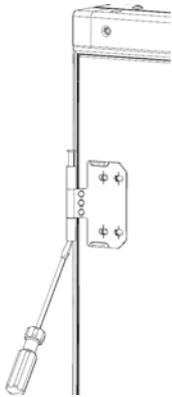
Ne séparez pas la section avec uniquement un ventilateur et un filtre si les portes du bâtiment sont suffisamment larges, 800 mm de large, car la largeur de cette section ne dépasse pas 800 mm. La largeur de la section avec ventilateur, filtre, échangeur de chaleur rotatif et armoire avec système de régulation dépasse 800 mm et la séparation ainsi que le réassemblage sont décrits ci-dessous.

C.1 Dépose des portes et des panneaux

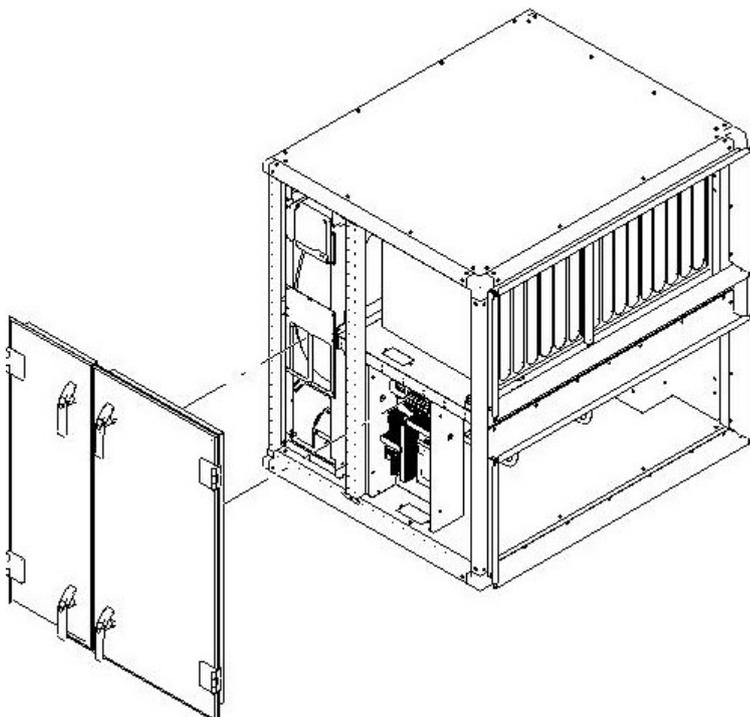
Déposez les 3 bouchons pour accéder librement à la dépose de l'arbre en acier.



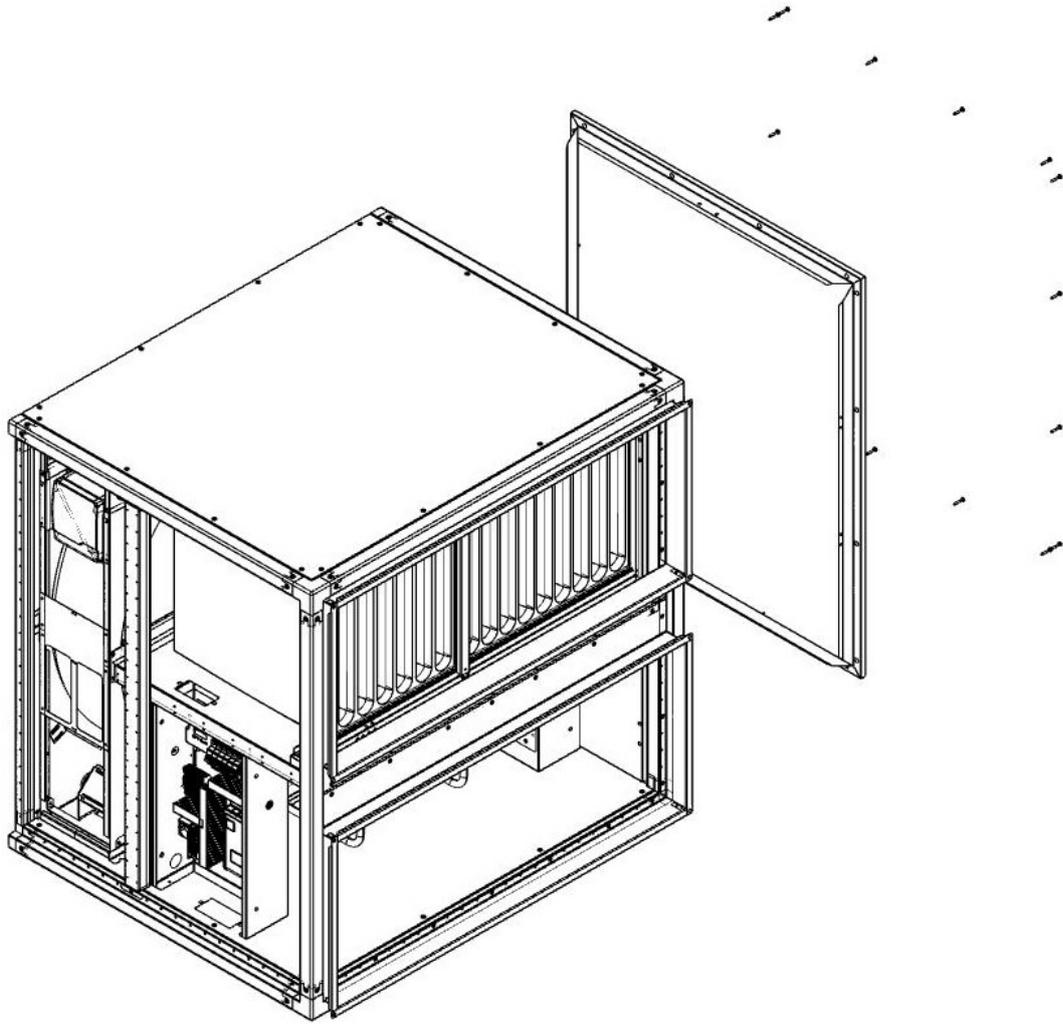
Déposez l'axe en acier dans chaque charnière.



Déposez les portes

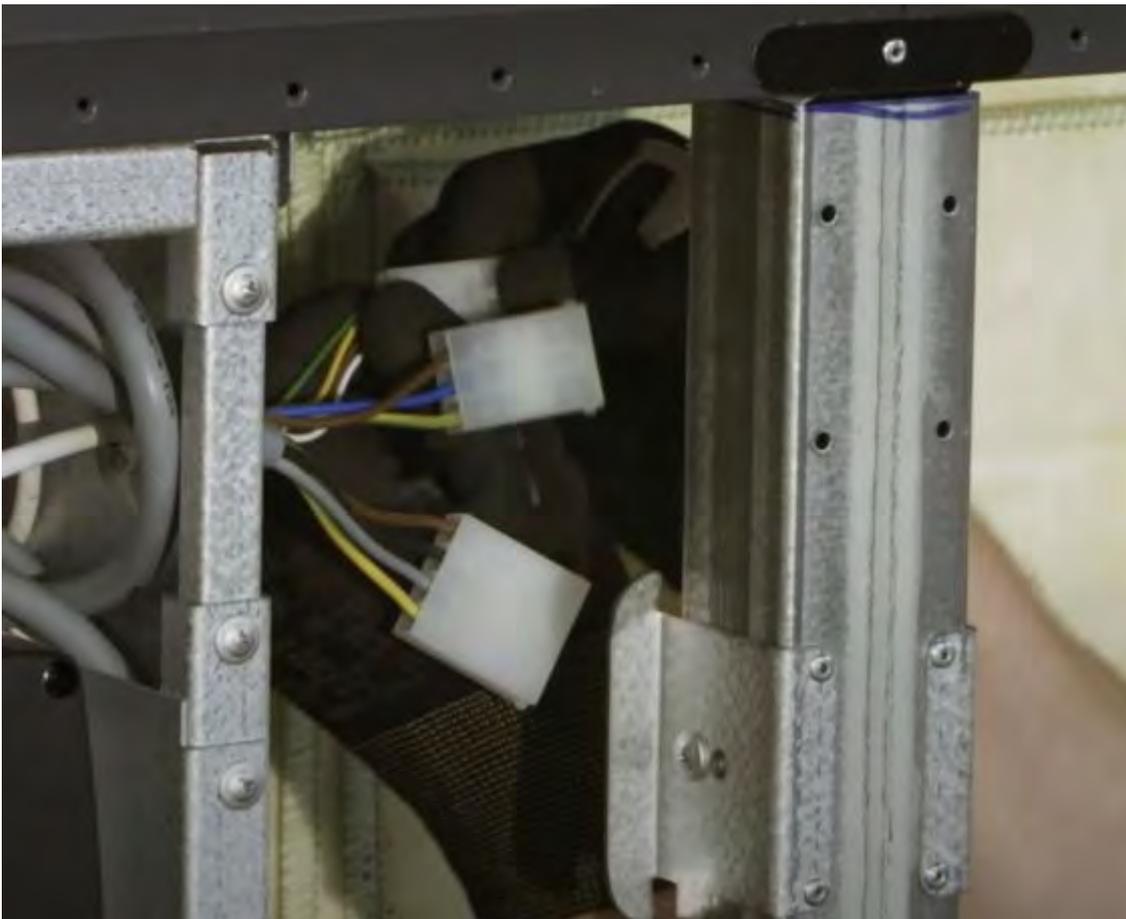


Retirez les panneaux.



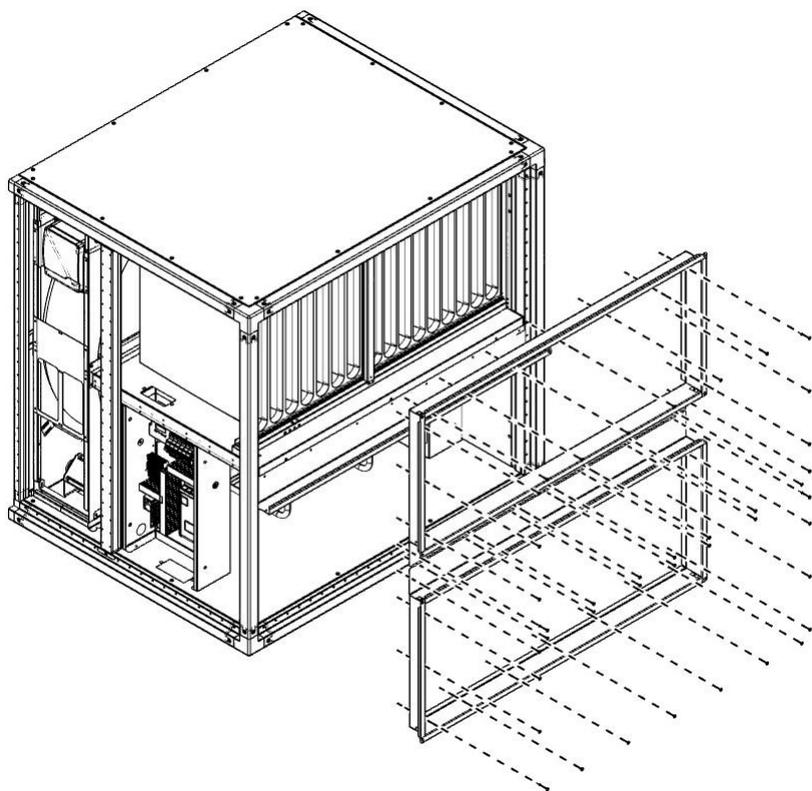
C.2 Déconnexion des câbles

Débranchez les câbles de la section de l'échangeur de chaleur rotatif.

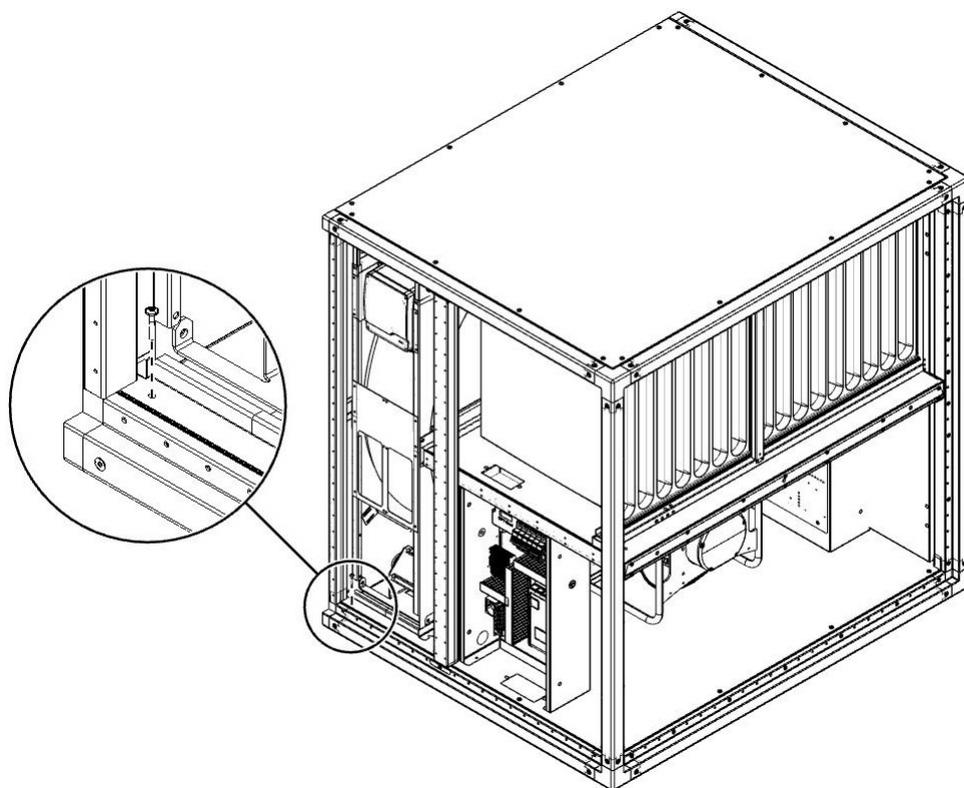


C.3 Dépose des profilés et des éléments

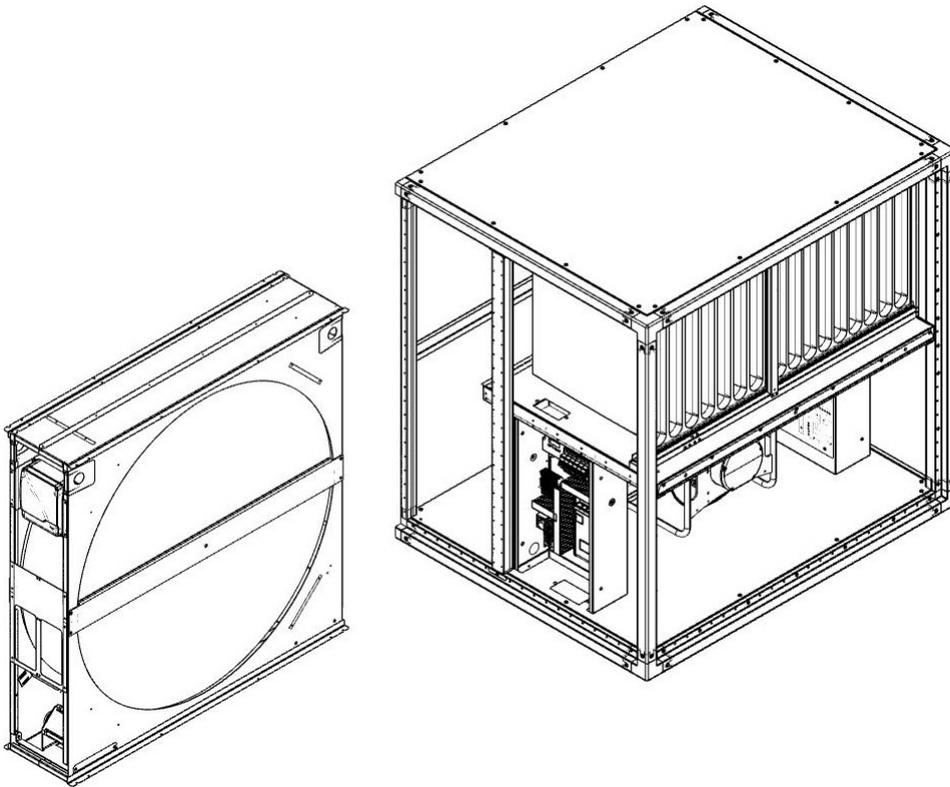
Retirez les raccords à la gaine.



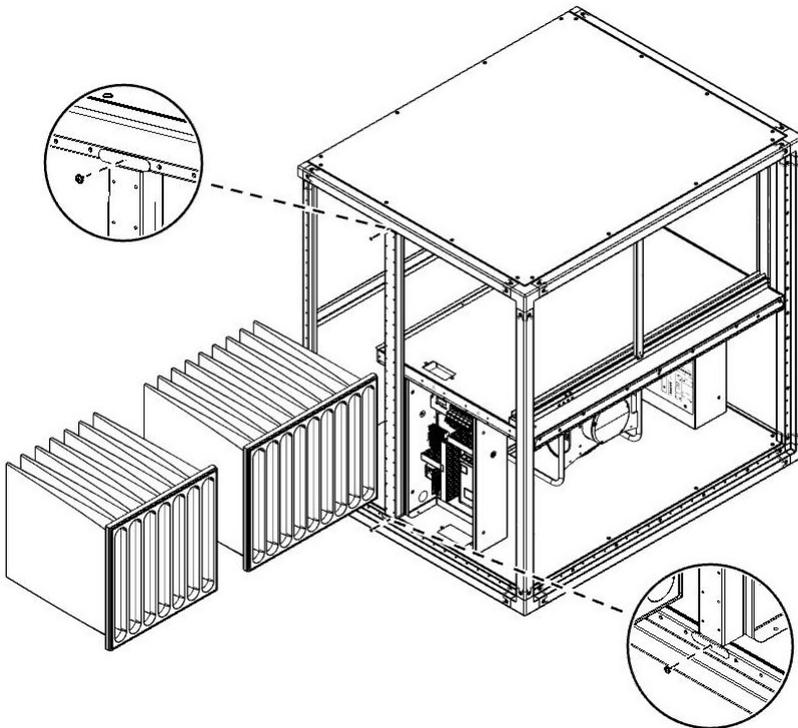
Retirez la vis avant de déposer l'échangeur de chaleur rotatif.



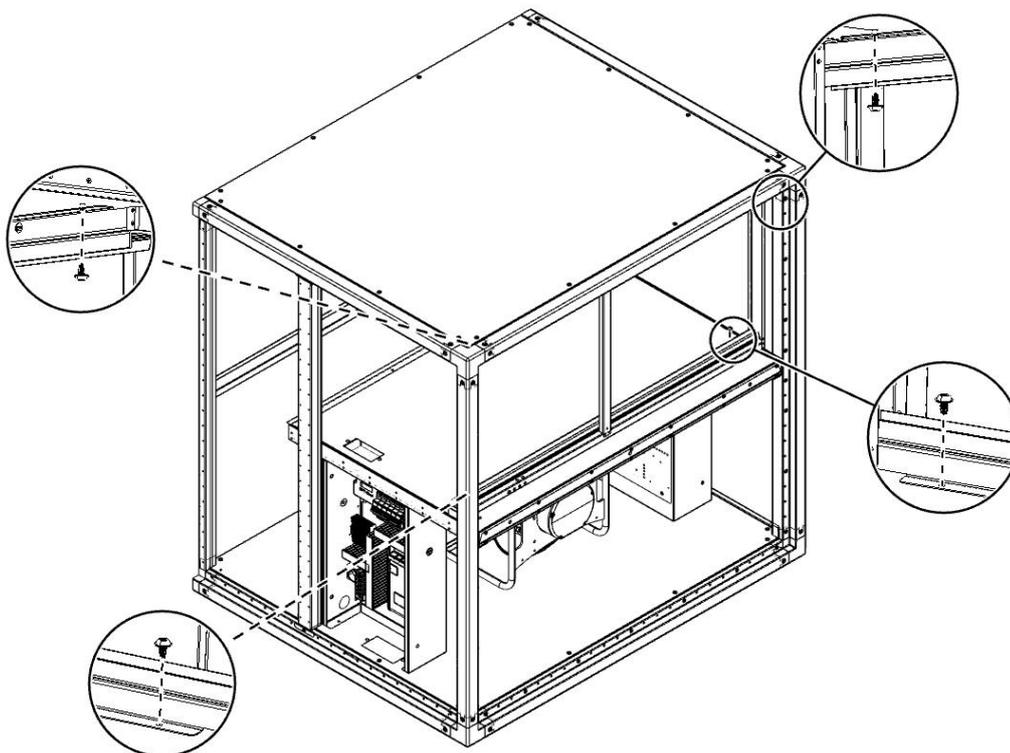
Faites glisser avec précaution l'échangeur de chaleur rotatif.



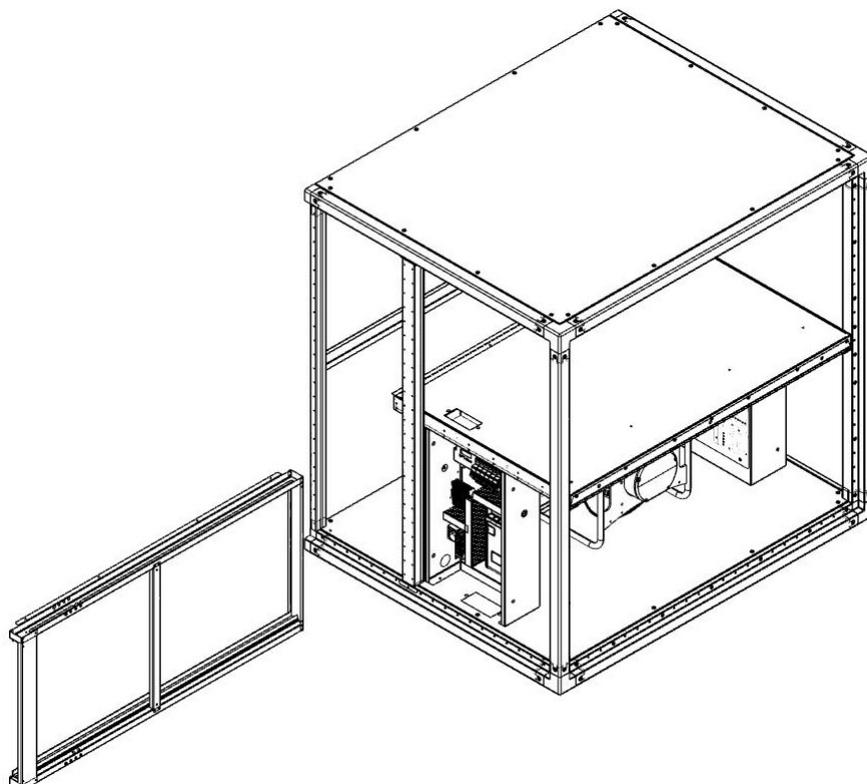
Retirez les vis et les filtres.



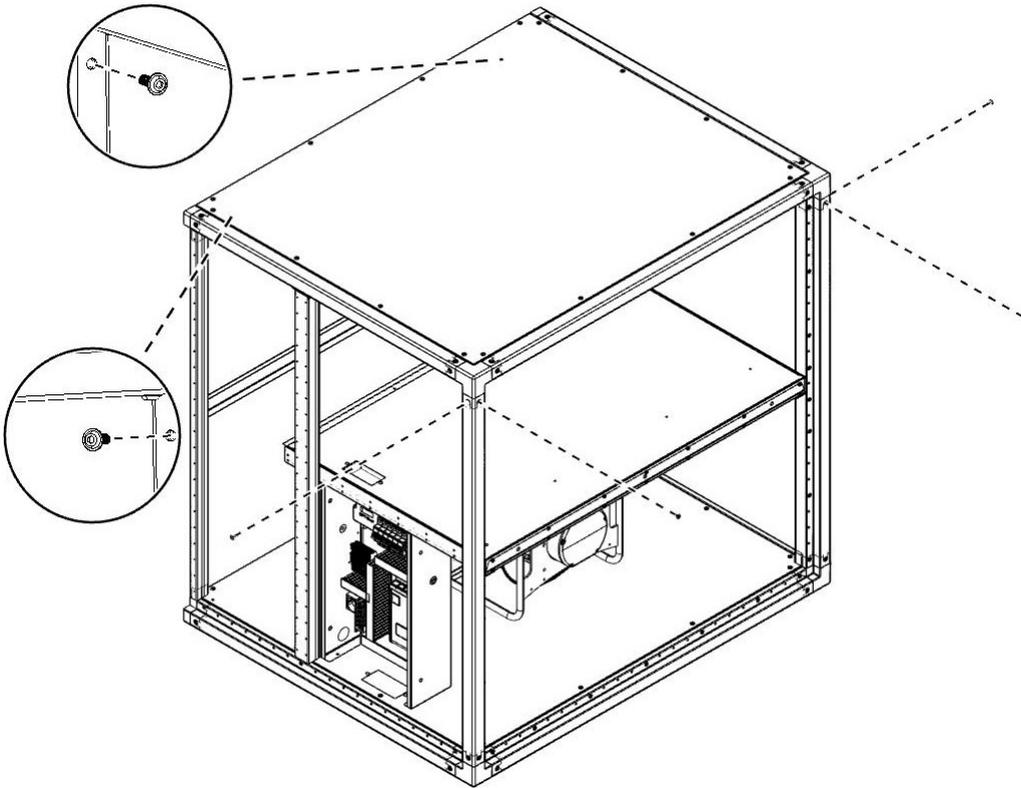
Retirez les vis du cadre du filtre.



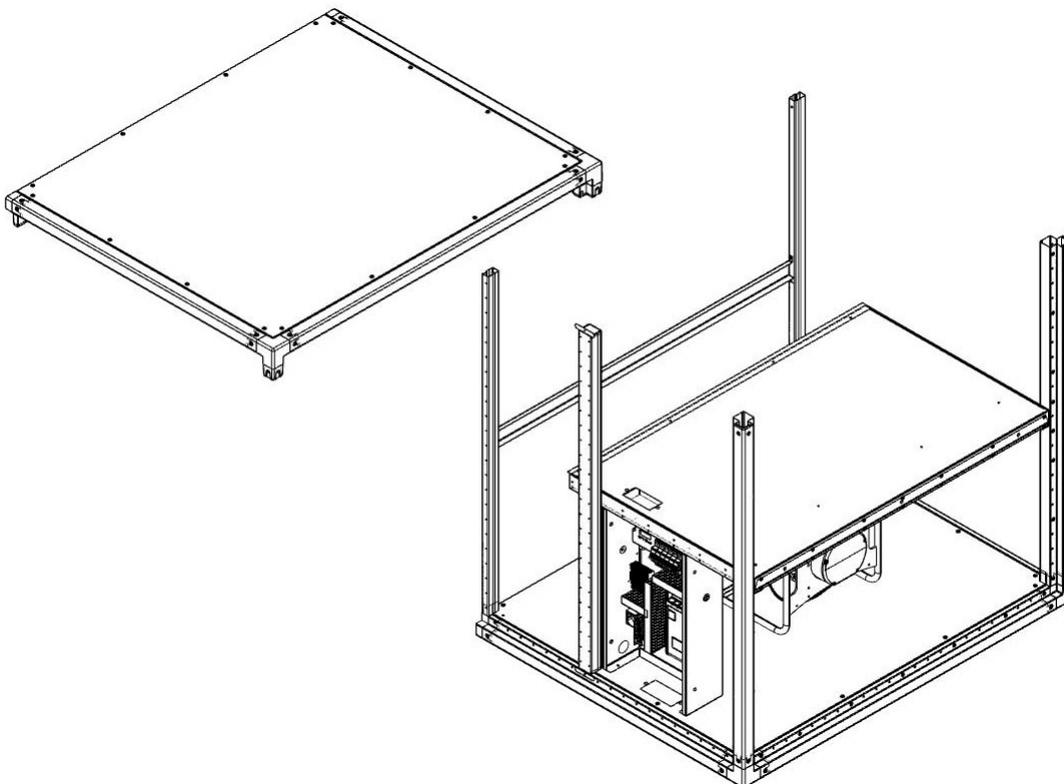
Retirez le cadre du filtre.



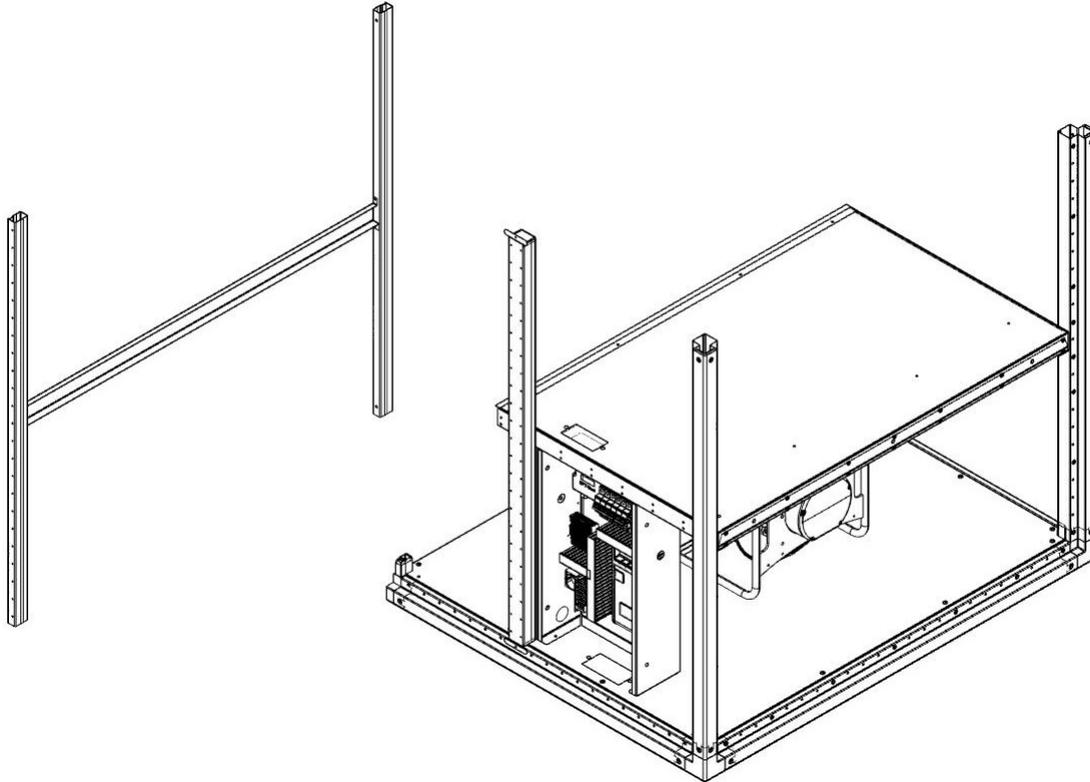
Retirez les vis du panneau supérieur.



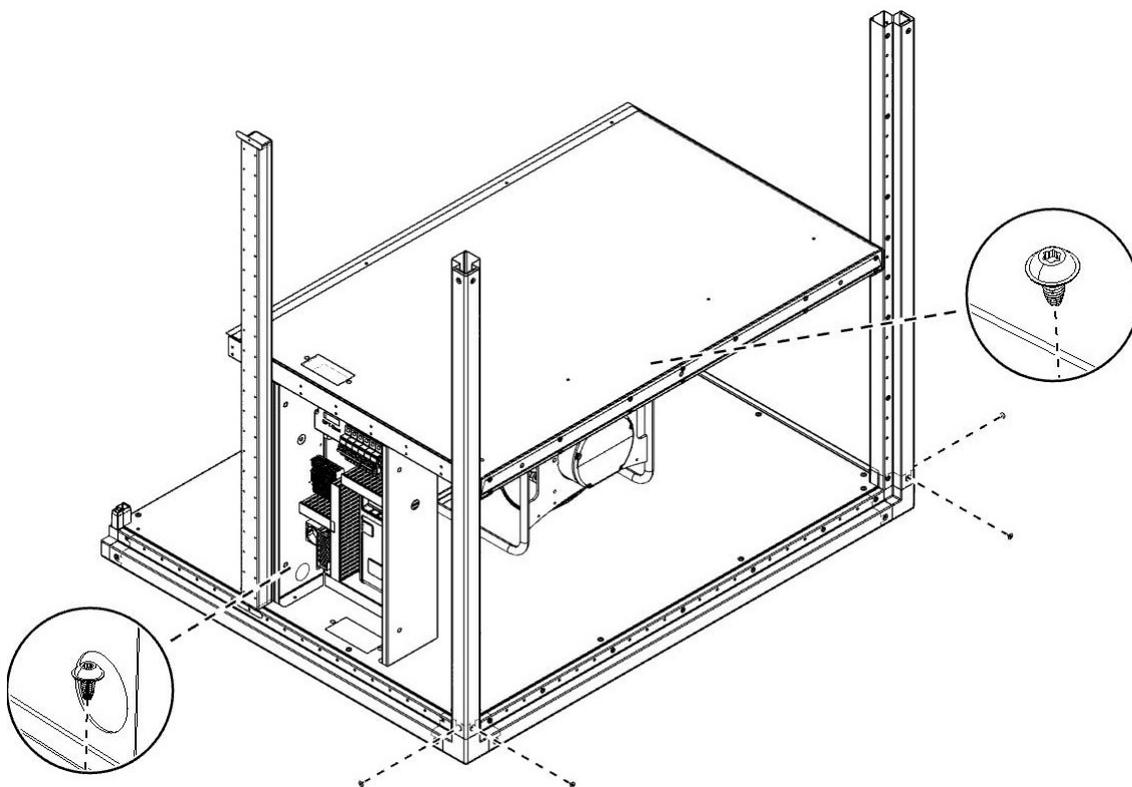
Déposez le panneau supérieur



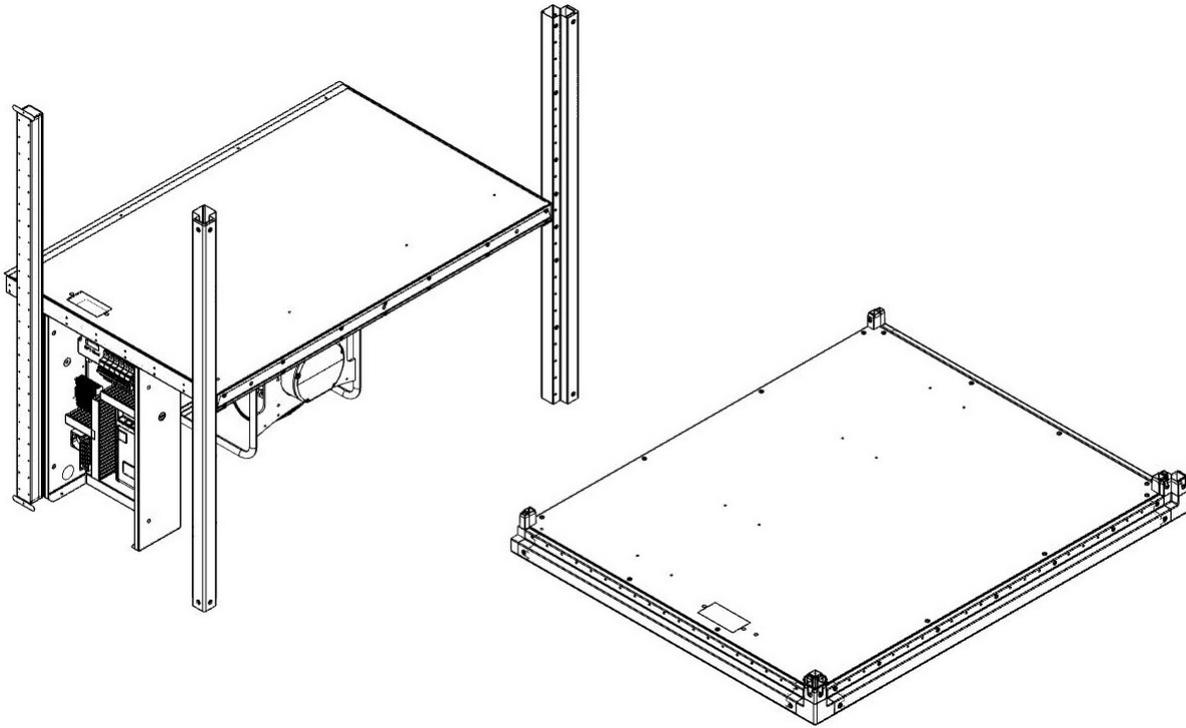
Déposez les deux profilés d'angle et le profilé horizontal sans les séparer.



Retirez les vis de la section du ventilateur, de l'armoire de commande et des profilés d'angle.



Déposez avec précaution la section du ventilateur, avec l'armoire de commande et les profilés verticaux sans les séparer.



La séparation est terminée et toutes les pièces peuvent être transportées dans le bâtiment.

C.4 Réassemblage de la section avec échangeur de chaleur rotatif

Remontez les pièces du caisson et réinstallez les éléments dans l'ordre inverse de la séquence de séparation décrite ci-dessus.



Note!

L'application du mastic livré et le placement de 2 types différents de listons d'étanchéité flexibles auto-adhésifs sont importants pour obtenir l'étanchéité à l'air qui correspond aux valeurs certifiées Eurovent pour cette centrale de traitement d'air.

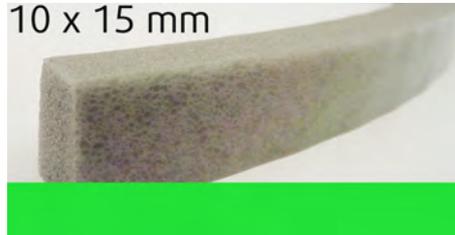
Ce mastic doit être appliqué sur toutes les raccordements entre les profilés verticaux et les coins en plastique et entre les parois avec filtres et le caisson, entre les parois avec ventilateurs et le caisson et autour des registres. Tous les emplacements sont marqués d'une couleur bleue sur la centrale. Le nombre de mètres qui doivent être appliqués apparaît dans le tableau ci-dessous.

Ceci est illustré dans une certaine mesure par la couleur bleue dans le dessin ci-dessous.



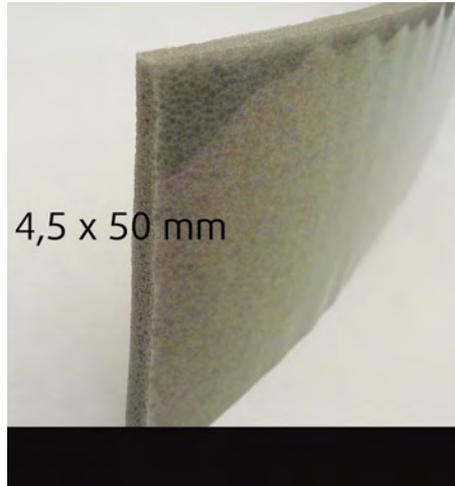
Placez ce liston d'étanchéité auto-adhésif sur les bords verticaux marqués d'une couleur verte sur la centrale. Ceci est illustré par la couleur verte dans le dessin ci-dessous.

10 x 15 mm



Placez ce liston d'étanchéité auto-adhésif sur les bords horizontaux marqués de couleur noire sur la centrale. Ceci est illustré par la couleur noire dans le dessin ci-dessous.

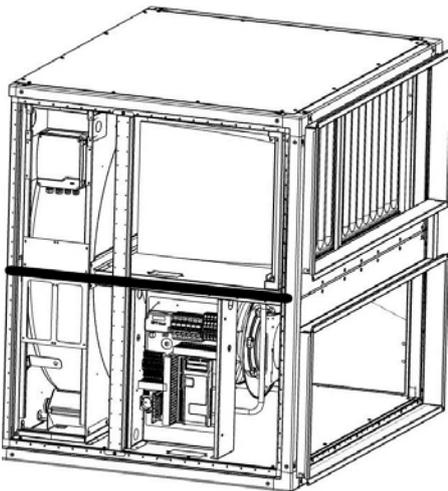
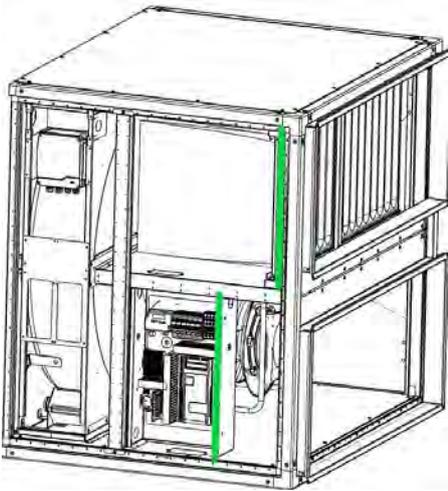
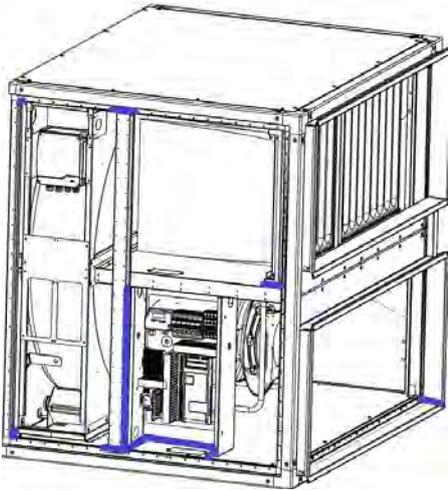
4,5 x 50 mm



Le nombre de mètres auxquels le mastic doit être appliqué.

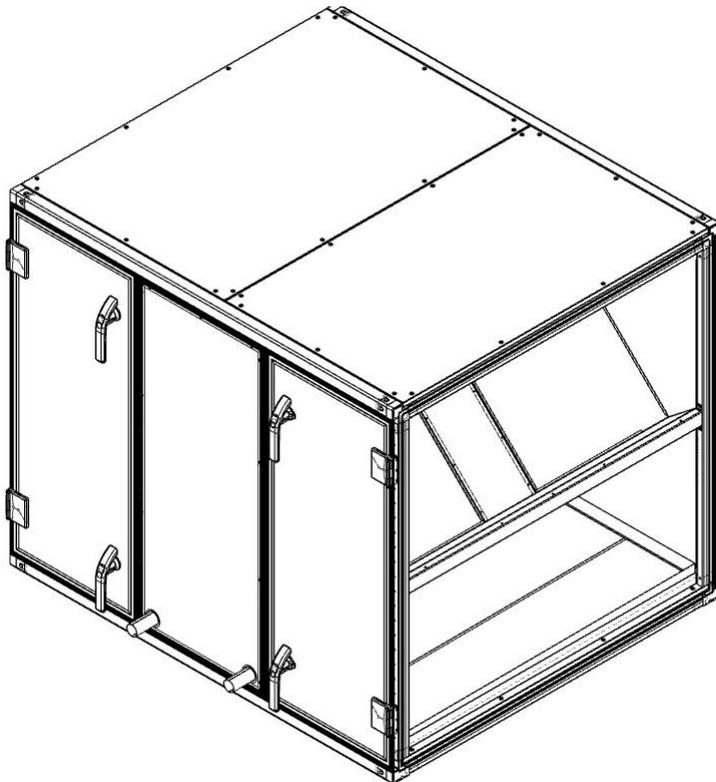
| Taille de la centrale | Centrale avec échangeurs de chaleur rotatifs |
|-----------------------|--|
| 10 | 7,2 m |
| 11 | 7,7 m |
| 12 | 8,2 m |
| 14 | 9,2 m |

Illustration de l'endroit où appliquer le mastic et de l'endroit où placer les listons d'étanchéité mentionnés ci-dessus dans la centrale de traitement d'air



Terminez en remontant les panneaux et les portes.

D Section avec échangeur de chaleur à contre-courant



Scannez le code QR pour regarder une vidéo montrant le processus de désassemblage et de réassemblage.

La centrale est construite sans l'utilisation de rivets et sans mastic entre les pièces de caisson pour une dépose facile et rapide des panneaux des profilés et des parois internes.

Déposez les portes, les panneaux et les profilés pour faciliter l'accès au démontage et à la dépose des éléments.

Remontez les pièces du caisson et réinstallez les éléments dans l'ordre inverse de la séquence de séparation.



Note!

Lors du remontage de la centrale, il est important d'appliquer le mastic livré et de placer les listons flexibles auto-adhésifs livrés conformément aux lignes directrices ci-dessous afin d'obtenir l'étanchéité à l'air qui correspond aux valeurs certifiées par Eurovent.

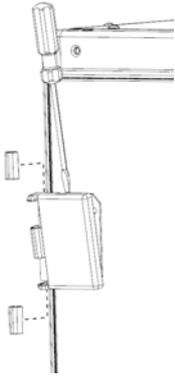


Note!

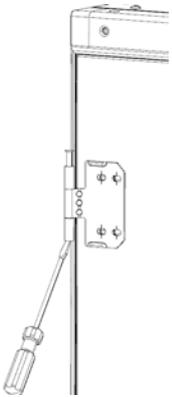
Ne séparez pas les sections avec ventilateurs, filtres et armoire avec un système de régulation si les portes du bâtiment sont suffisamment larges, 800 mm de large, car la largeur de cette section ne dépasse pas 800 mm. La largeur de la section avec l'échangeur de chaleur à contre-courant dépasse 800 mm et la séparation ainsi que le réassemblage sont décrits ci-dessous.

D.1 Dépose des portes et des panneaux

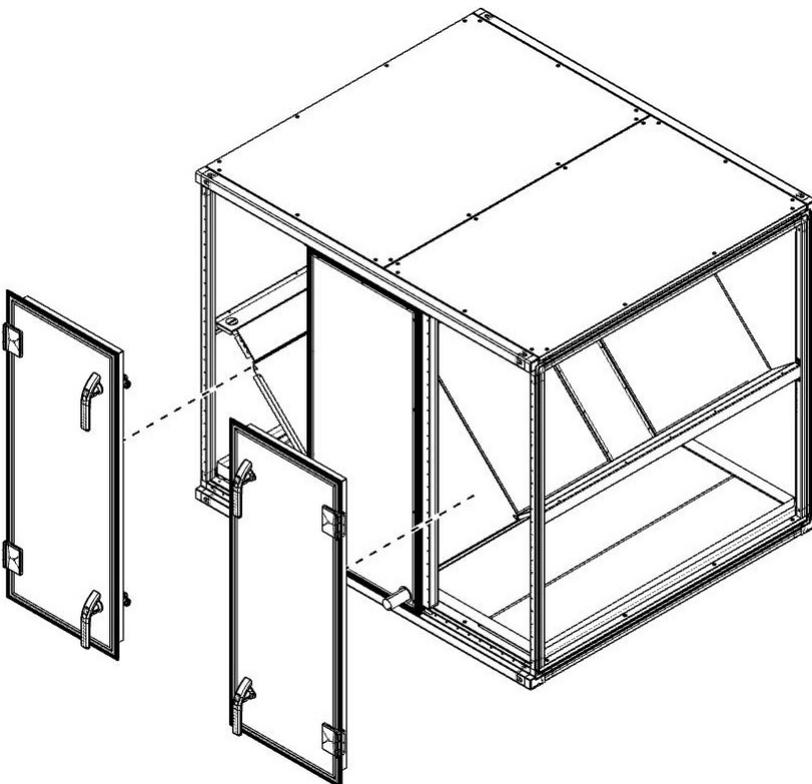
Déposez les 3 bouchons pour accéder librement à la dépose de l'arbre en acier.



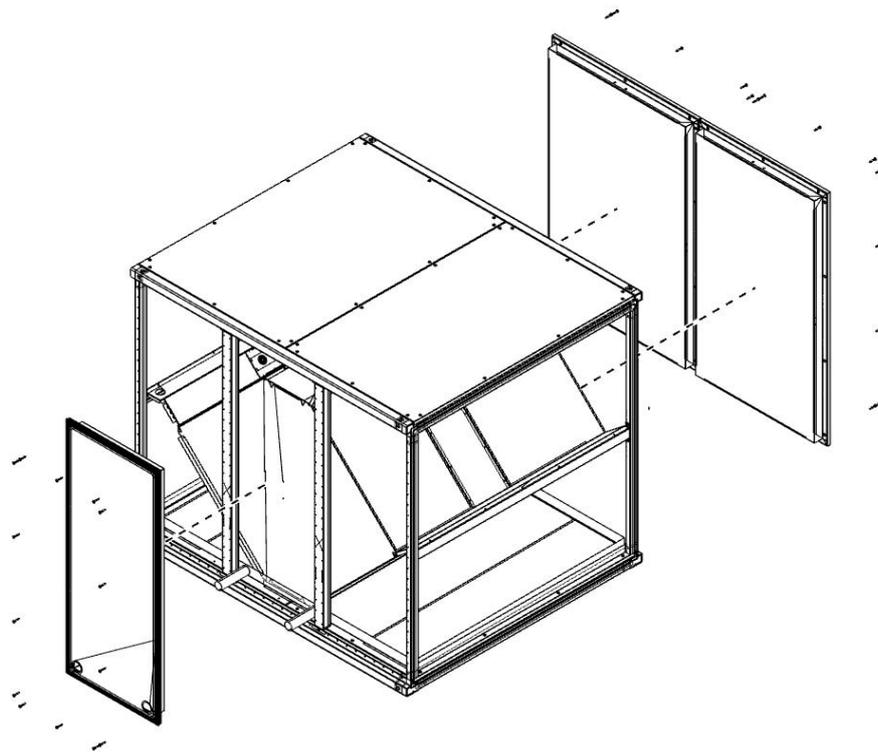
Déposez l'axe en acier dans chaque charnière.



Déposez les portes



Retirez les panneaux.



D.2 Débranchement et desserrage des câbles

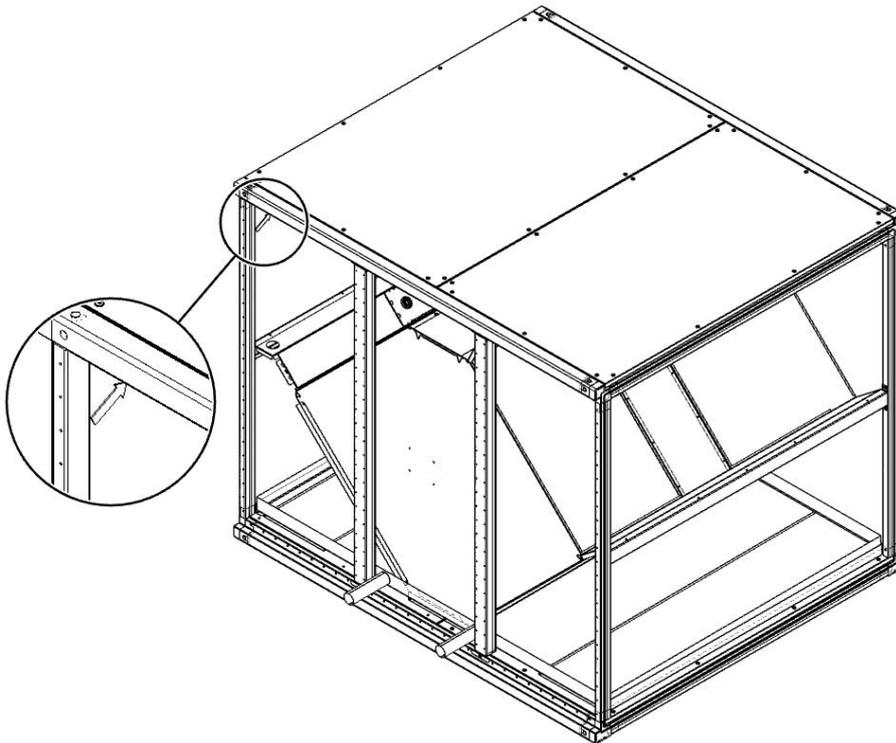
Débranchez le tuyau d'air du transmetteur de pression différentielle.



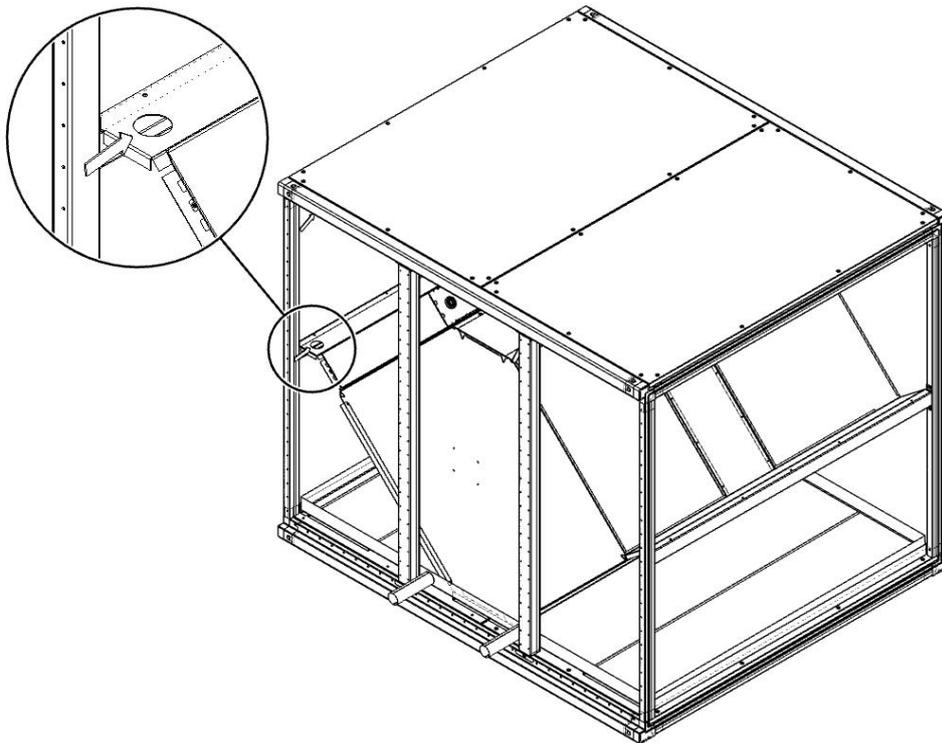
Coupez les attaches de câble.



Débranchez le câble.

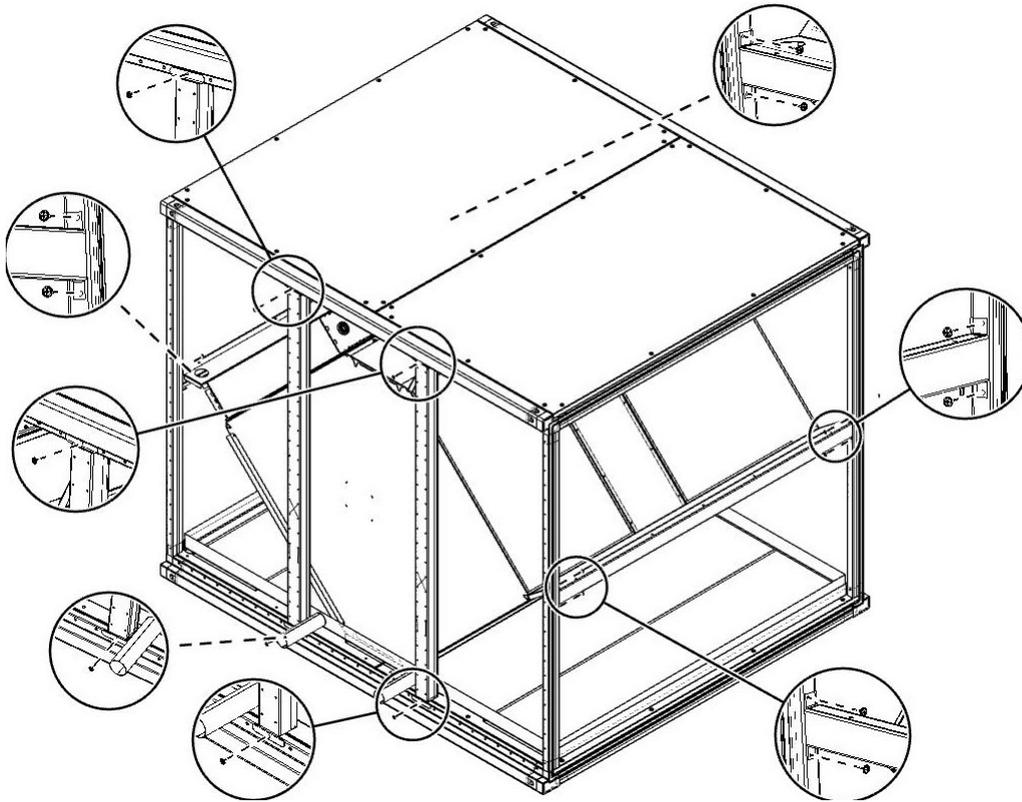


Tirez le tuyau d'air à travers le profilé horizontal.

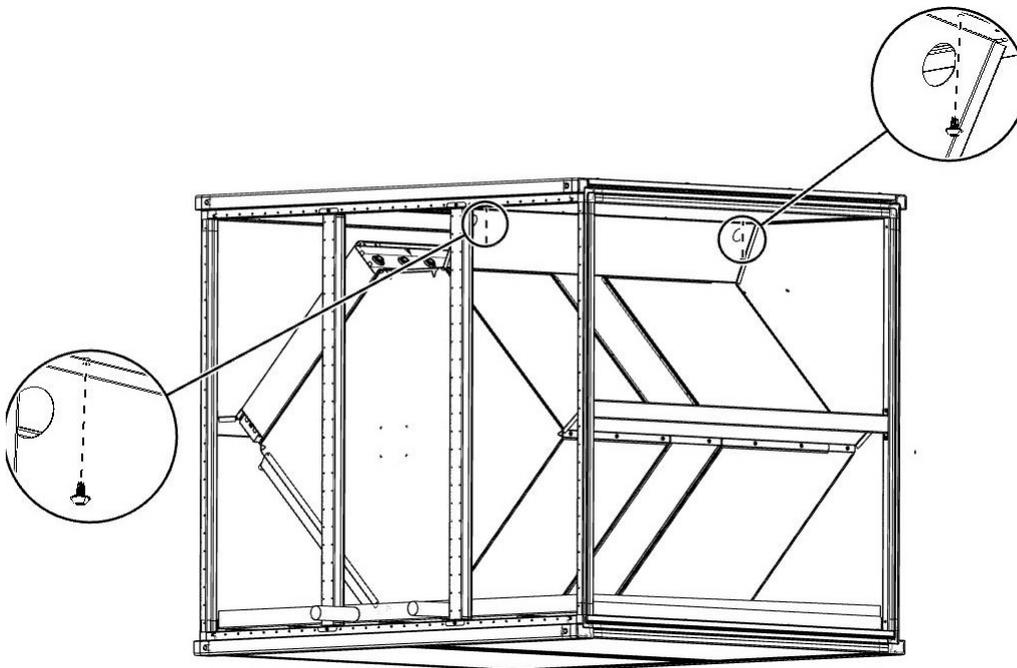


D.3 Séparation de la section et dépose de l'échangeur de chaleur à contre-courant

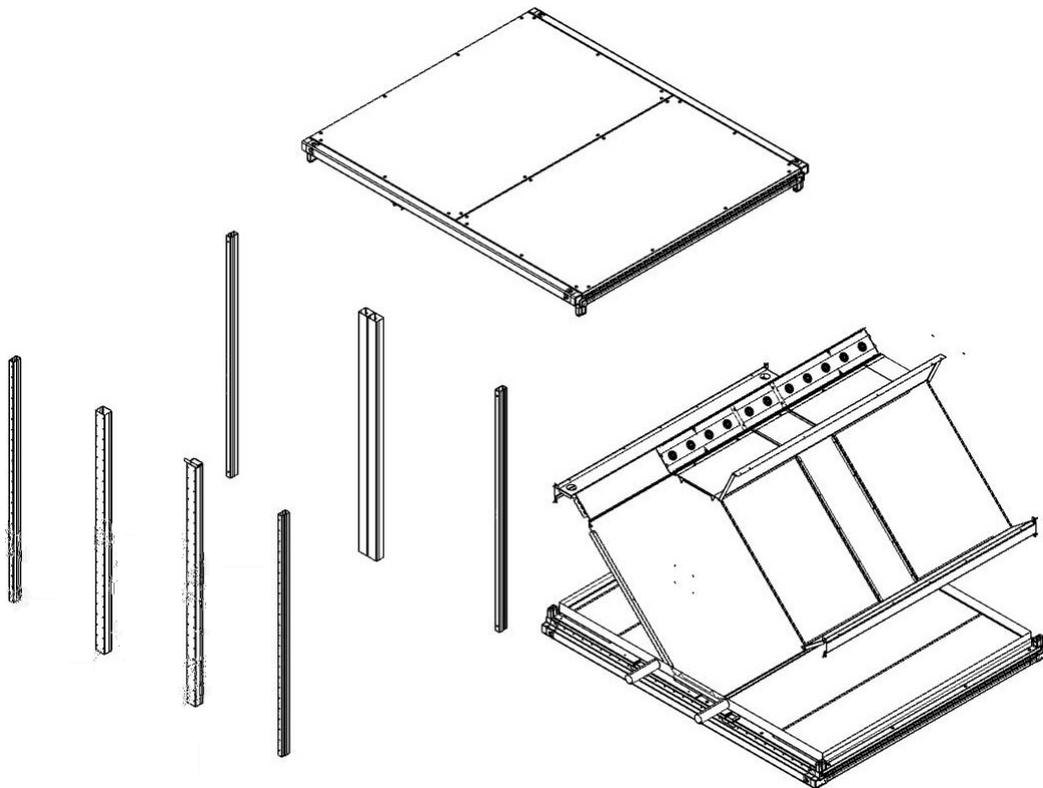
Retirez les vis des profilés verticaux.



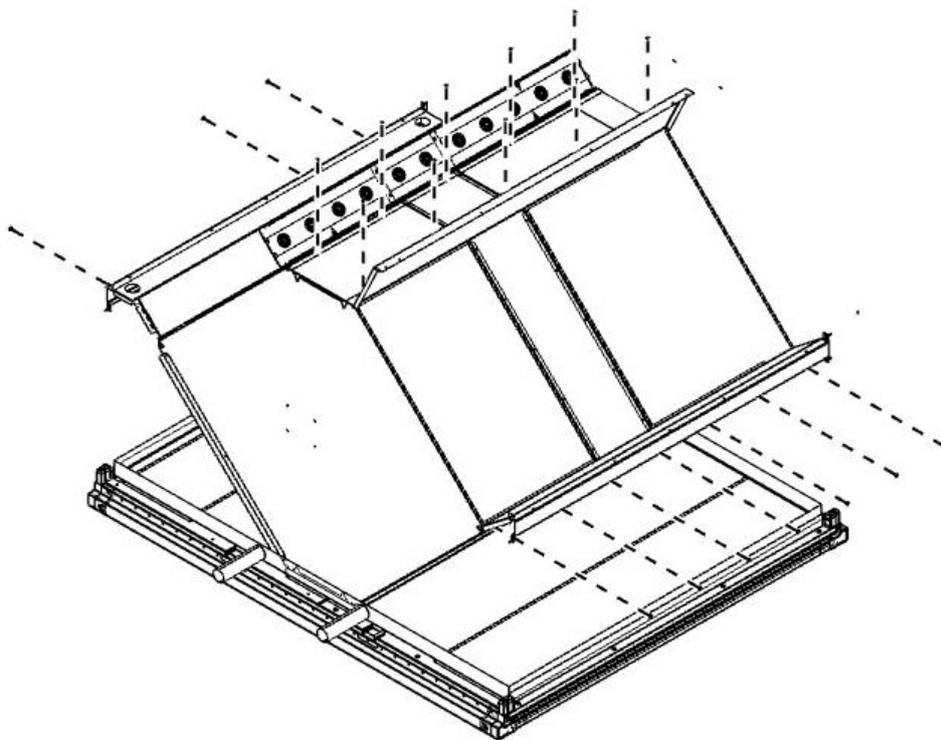
Retirez les vis du panneau supérieur.



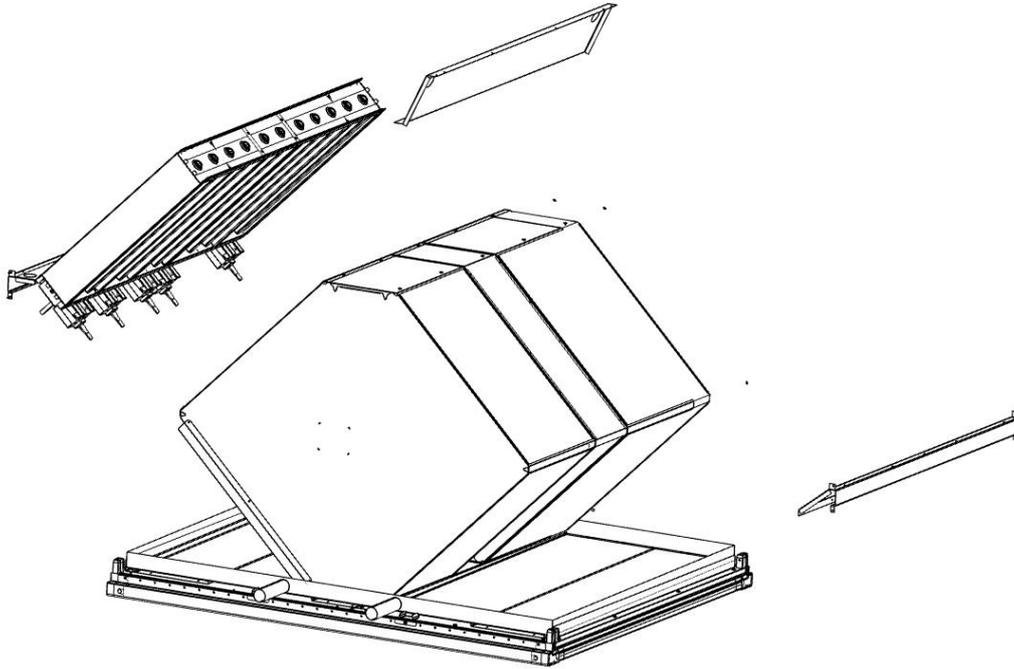
Déposez le panneau supérieur et tous les profilés verticaux.



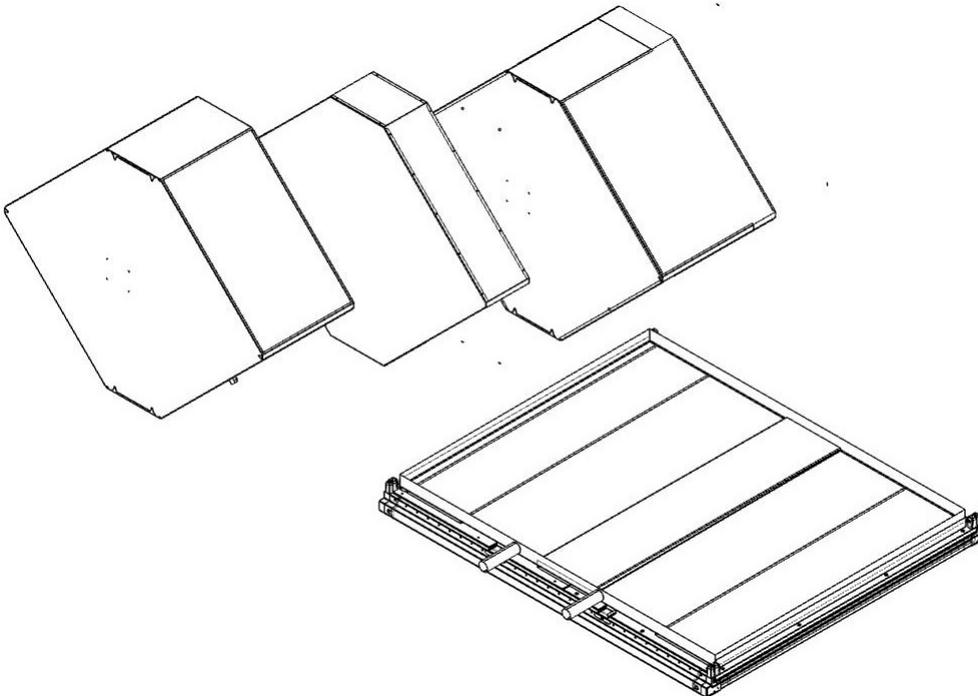
Déposez les vis des registres et des plaques de dérivation.



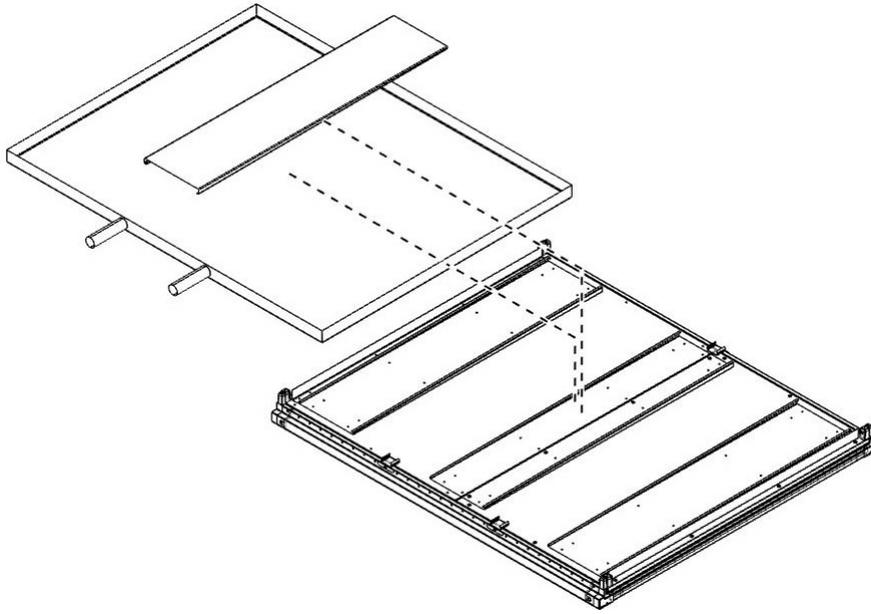
Déposez les registres et les plaques de dérivation.



Déposez les échangeurs de chaleur à contre-courant



Retirez le bac de récupération



La séparation est terminée et toutes les pièces peuvent être transportées dans le bâtiment.

D.4 Réassemblage de la section avec échangeur de chaleur à contre-courant

Remontez les pièces du caisson et réinstallez les éléments dans l'ordre inverse de la séquence de séparation décrite ci-dessus.



Note!

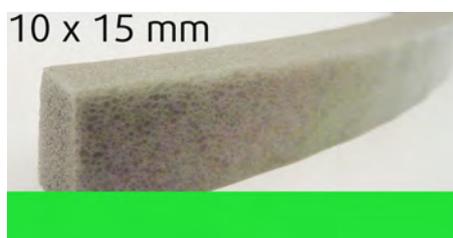
L'application du mastic livré et le placement du liston d'étanchéité flexible auto-adhésif sont importants pour obtenir l'étanchéité à l'air qui correspond aux valeurs certifiées Eurovent pour cette centrale de traitement d'air.

Ce mastic doit être appliqué sur tous les raccordements entre les profilés verticaux et les coins en plastique et là où les pièces de l'échangeur de chaleur à contre-courant sont assemblées. Tous les emplacements sont marqués d'une couleur bleue sur la centrale. Le nombre de mètres qui doivent être appliqués apparaît dans le tableau ci-dessous.

Ceci est illustré dans une certaine mesure par la couleur bleue dans le dessin ci-dessous.



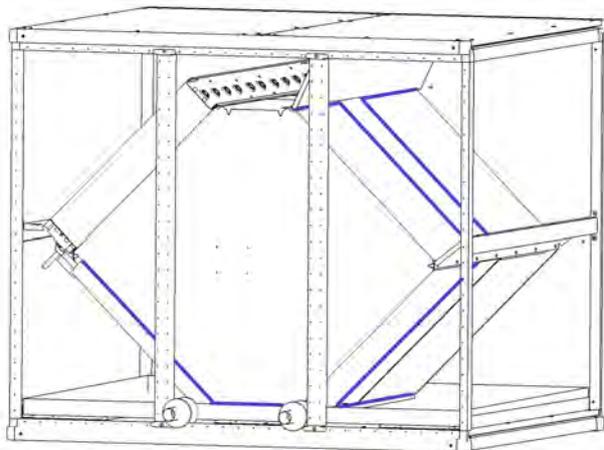
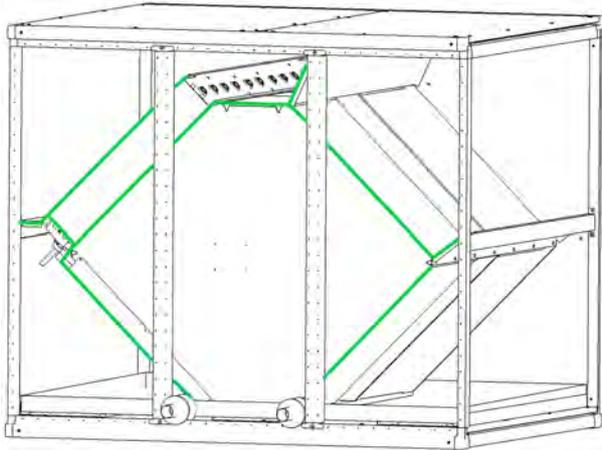
La couleur verte sur la centrale est illustrée à l'endroit où ce liston d'étanchéité doit être placé. Ceci est illustré dans une certaine mesure par la couleur verte dans le dessin ci-dessous.



Le nombre de mètres auxquels le mastic doit être appliqué.

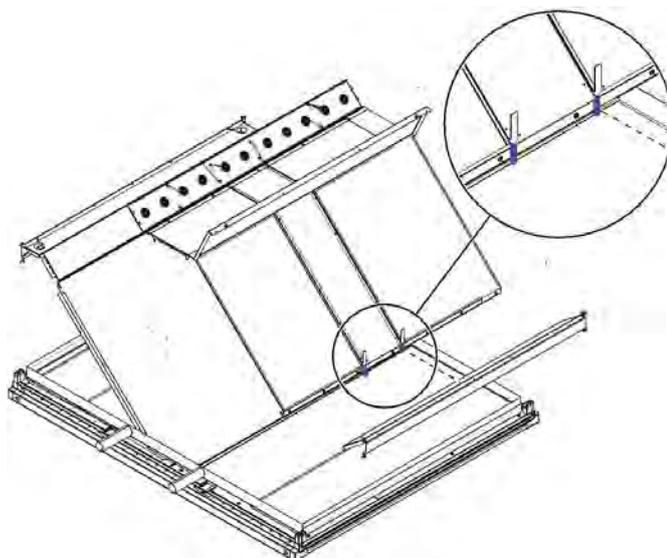
| Taille de la centrale | Centrale avec échangeur de chaleur à contre-courant. |
|-----------------------|--|
| 10 | 14,3 m |
| 11 | 15,7 m |
| 12 | 16,3 m |
| 14 | 18,3 m |
| 16 | 21,1 m |
| 18 | 22,3 m |
| 20 | 25,1 m |

Illustration de l'endroit où placer le joint d'étanchéité mentionné ci-dessus (vert) et le mastic (bleu)



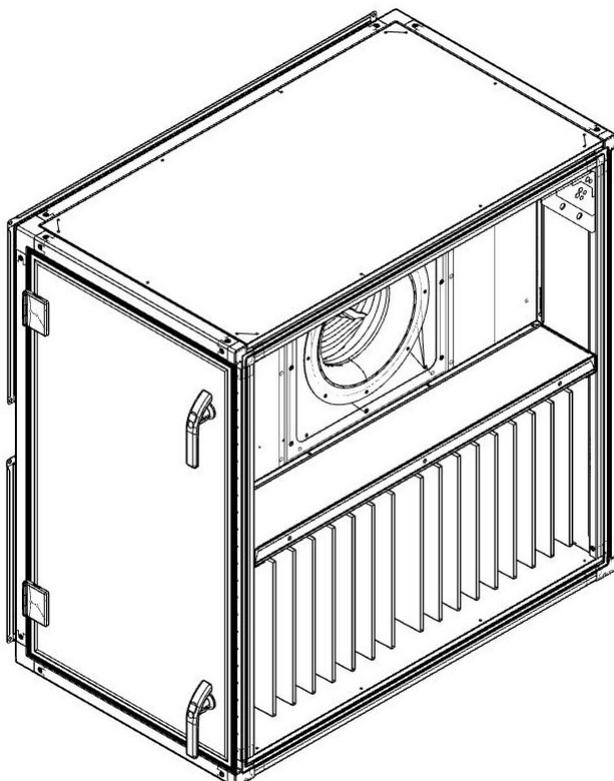
Note!

Appliquez du mastic à l'intérieur avant de monter la plaque de capot. Montez la plaque de capot, puis continuez à appliquer le mastic.



Terminez en remontant les panneaux et les portes.

E Sections supplémentaires (uniquement pour les tailles 16, 18 et 20)



La centrale est construite sans l'utilisation de rivets et sans mastic entre les pièces de caisson pour une dépose facile et rapide des panneaux des profilés et des parois internes.

Déposez les portes, les panneaux et les profilés pour faciliter l'accès au démontage et à la dépose des éléments.

Les pièces internes à déposer sont les parois avec ventilateurs, les parois avec filtres, les câbles et les composants de commande.

Remontez les pièces du caisson et réinstallez les éléments dans l'ordre inverse de la séparation.

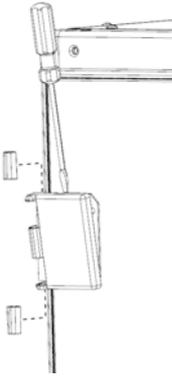


Note!

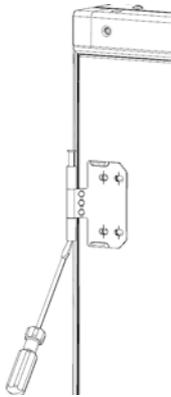
Lors du remontage de la centrale, il est important d'appliquer le mastic livré et de placer les listons flexibles auto-adhésifs livrés conformément aux lignes directrices ci-dessous afin d'obtenir l'étanchéité à l'air qui correspond aux valeurs certifiées par Eurovent.

E.1 Dépose des portes et des panneaux

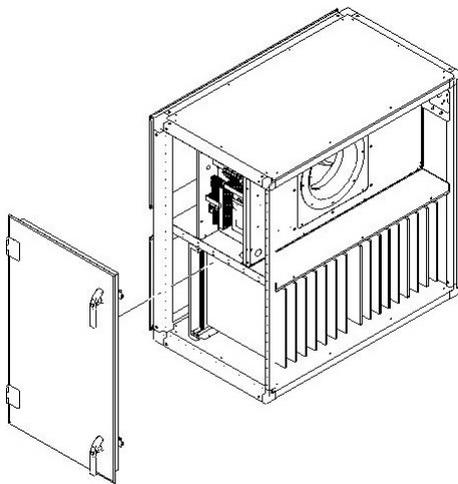
Déposez les 3 bouchons pour accéder librement à la dépose de l'arbre en acier.



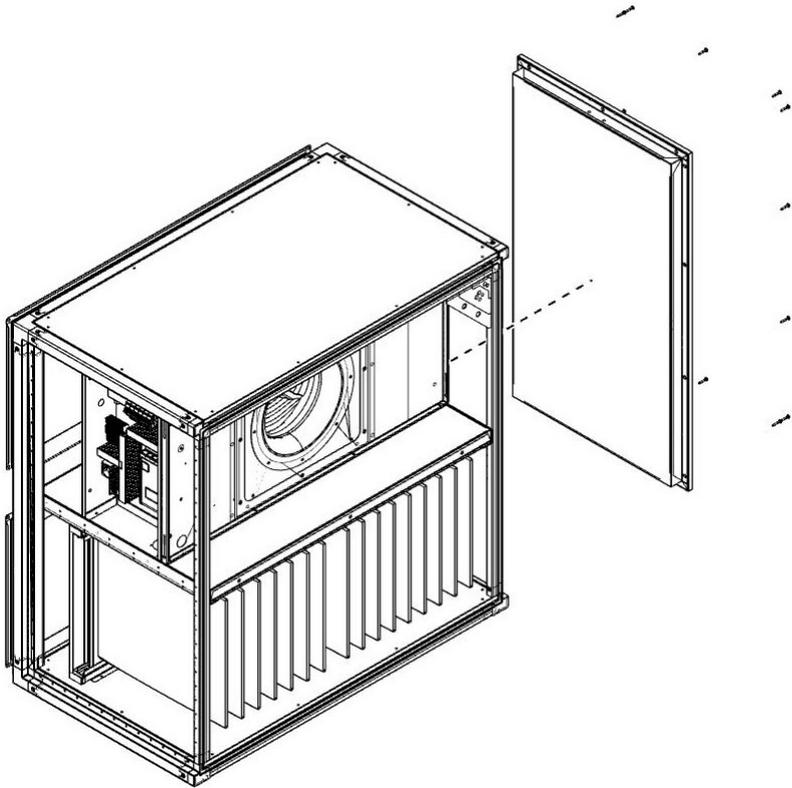
Déposez l'axe en acier dans chaque charnière.



Déposez les portes

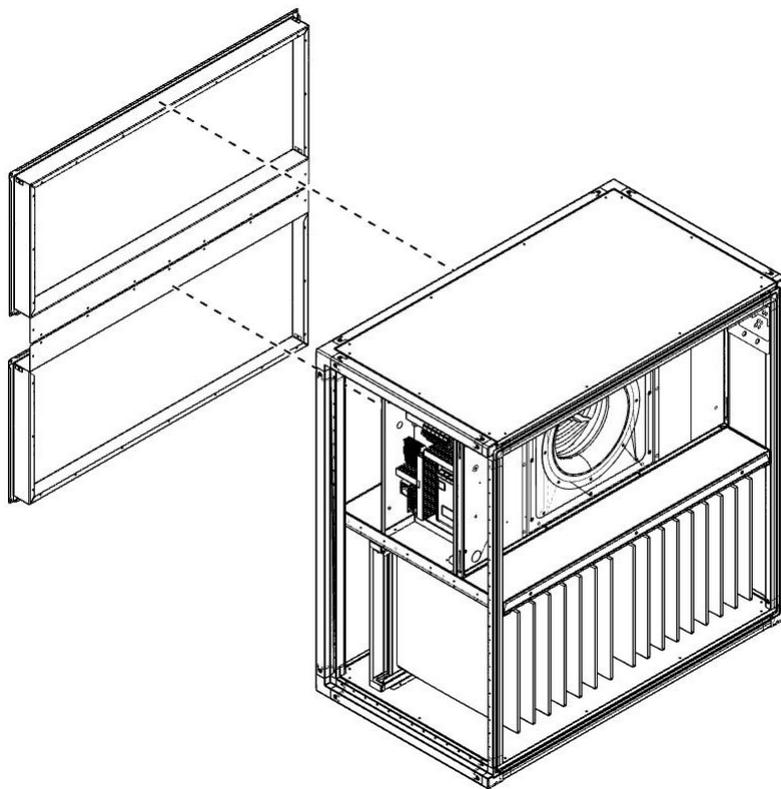


Retirez les panneaux.

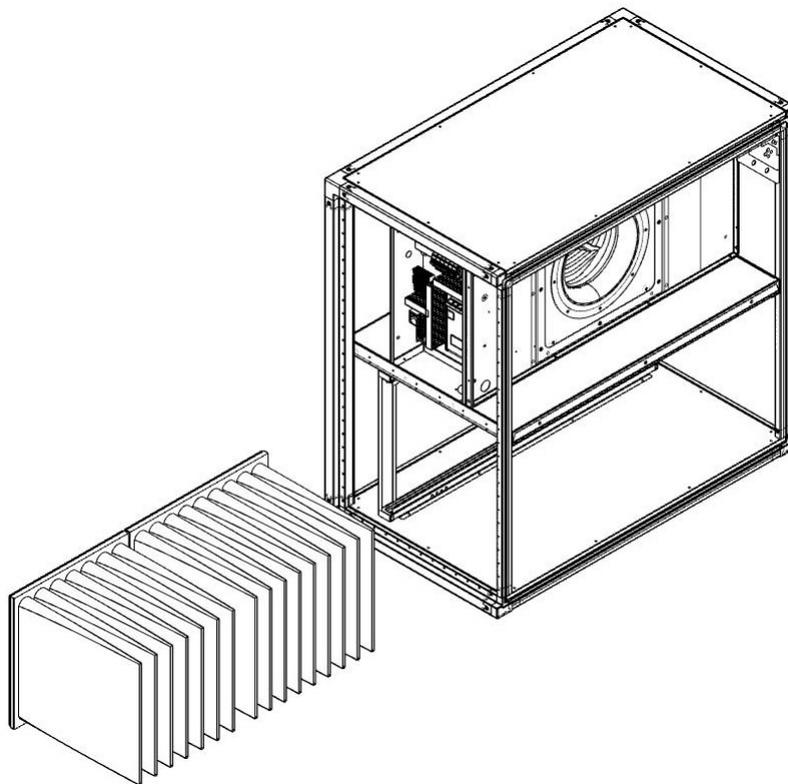


E.2 Dépose des profilés et des éléments

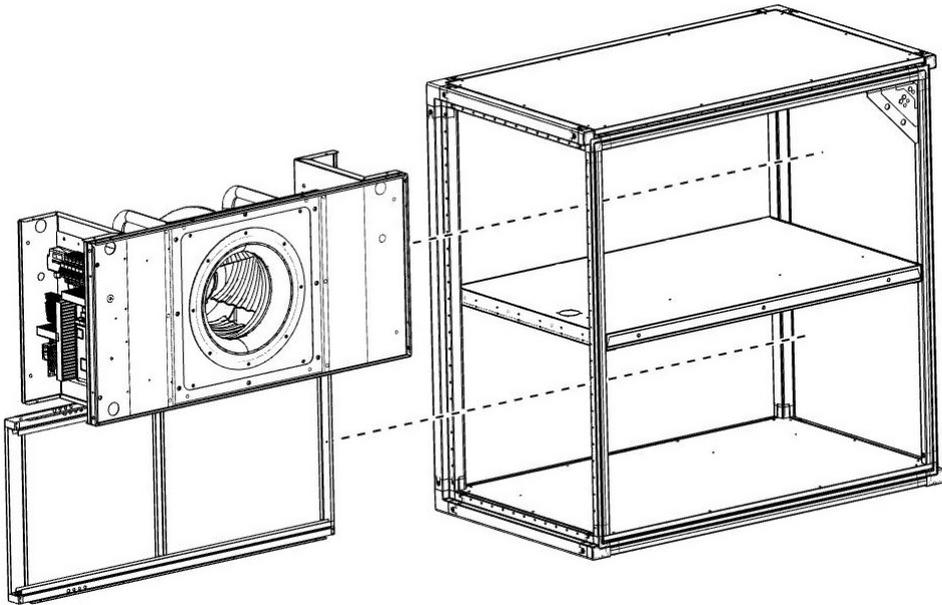
Retirez les raccords à la gaine.



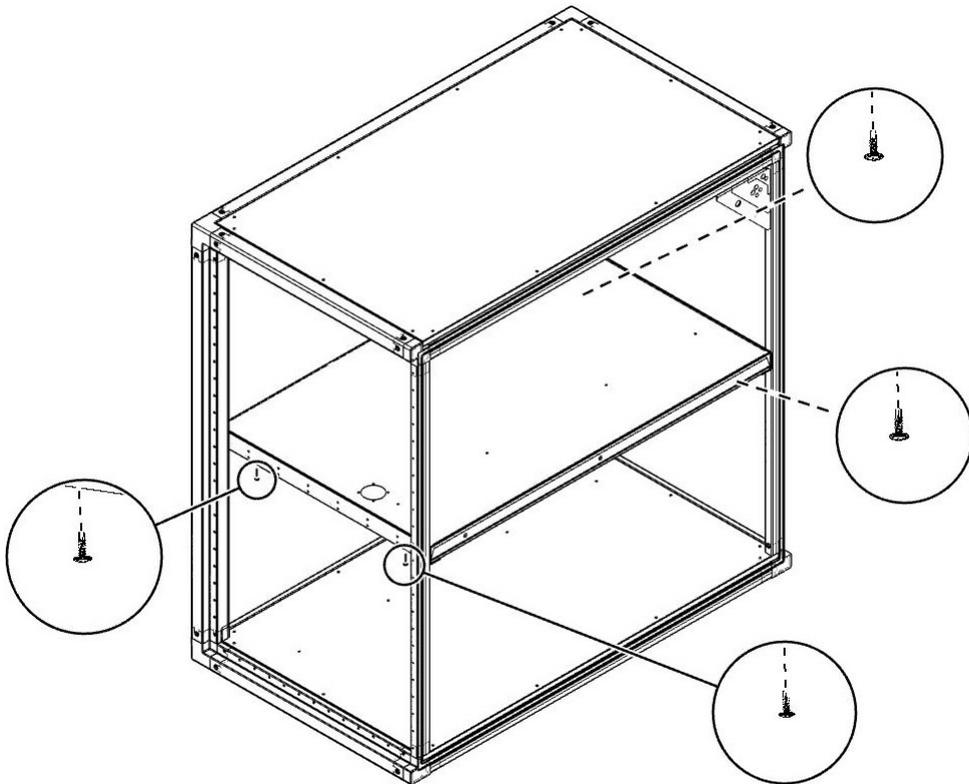
Déposez les filtres.



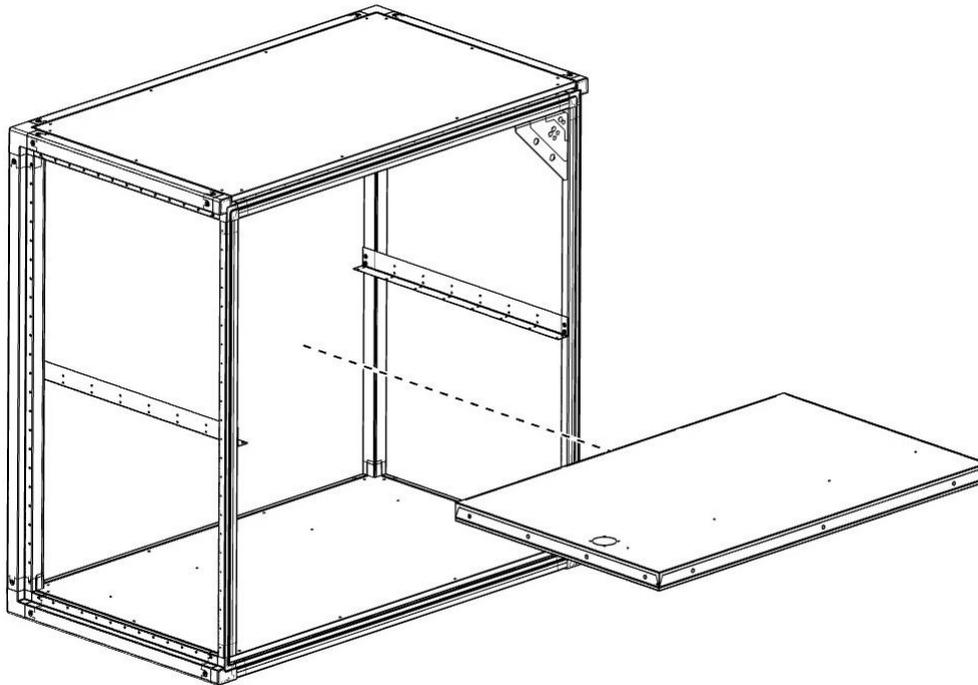
Déposez le ventilateur, la paroi du ventilateur et la paroi du filtre.



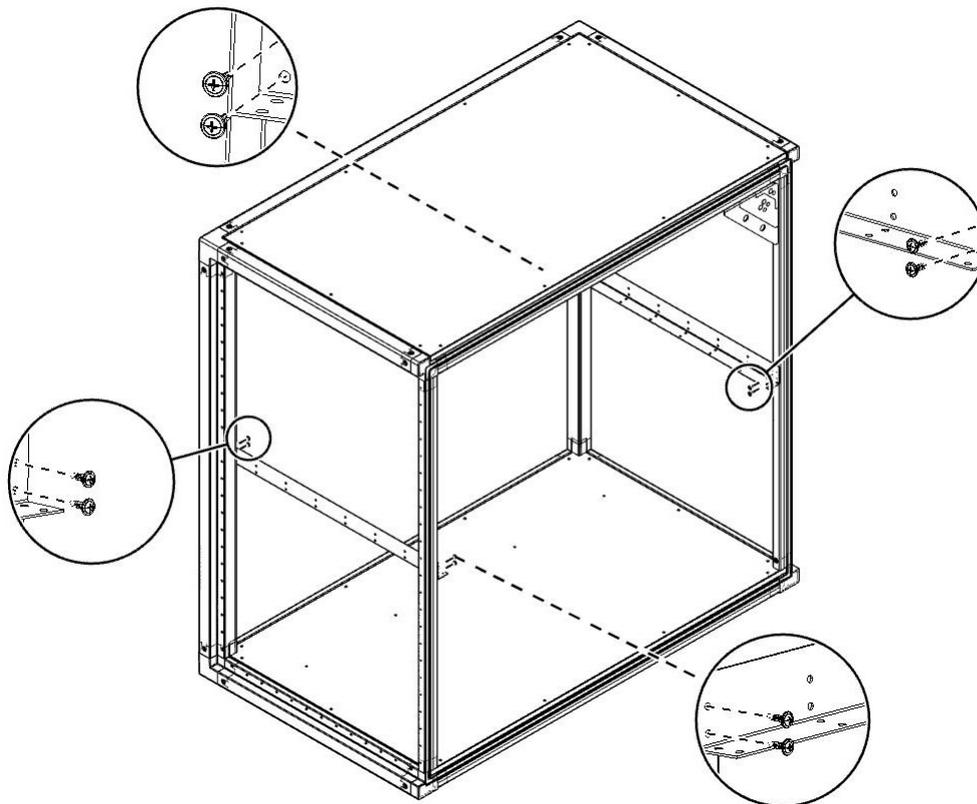
Retirez les vis des panneaux de partition horizontaux par en-dessous.



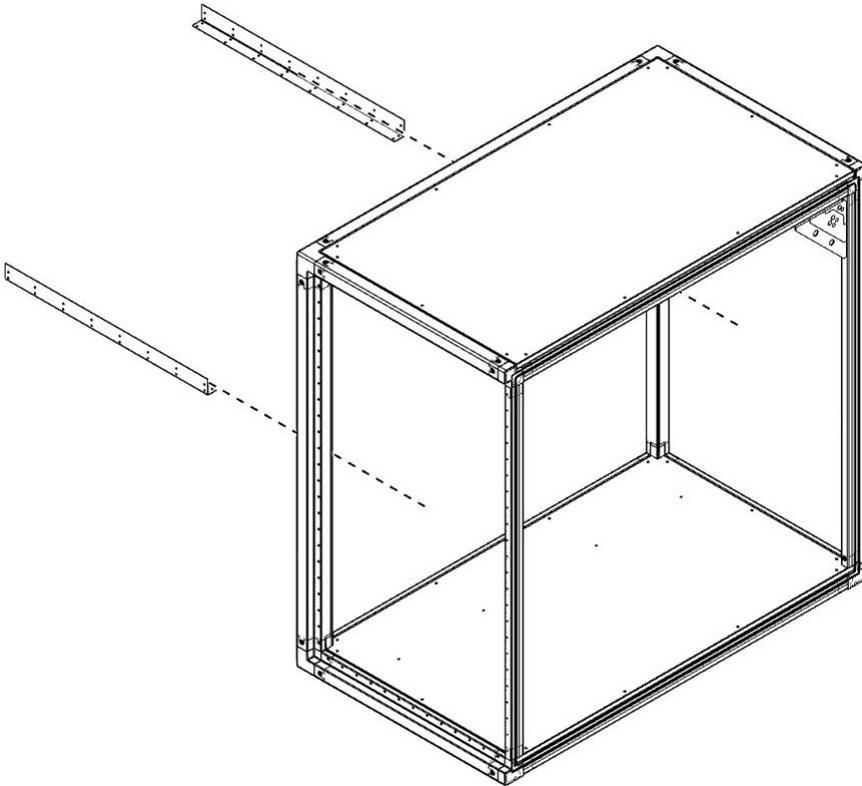
Déposez les panneaux de partition.



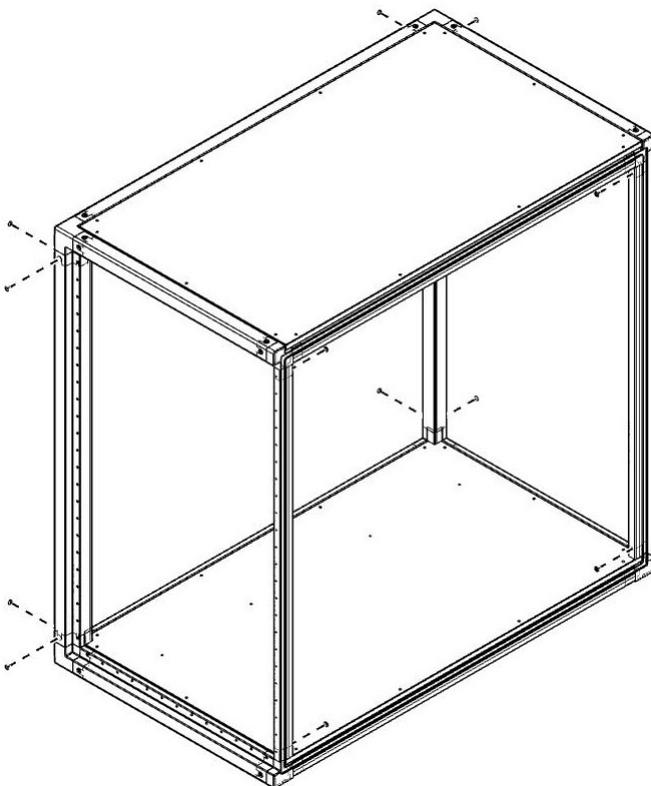
Retirez les vis des profilés qui maintiennent les panneaux de partition.



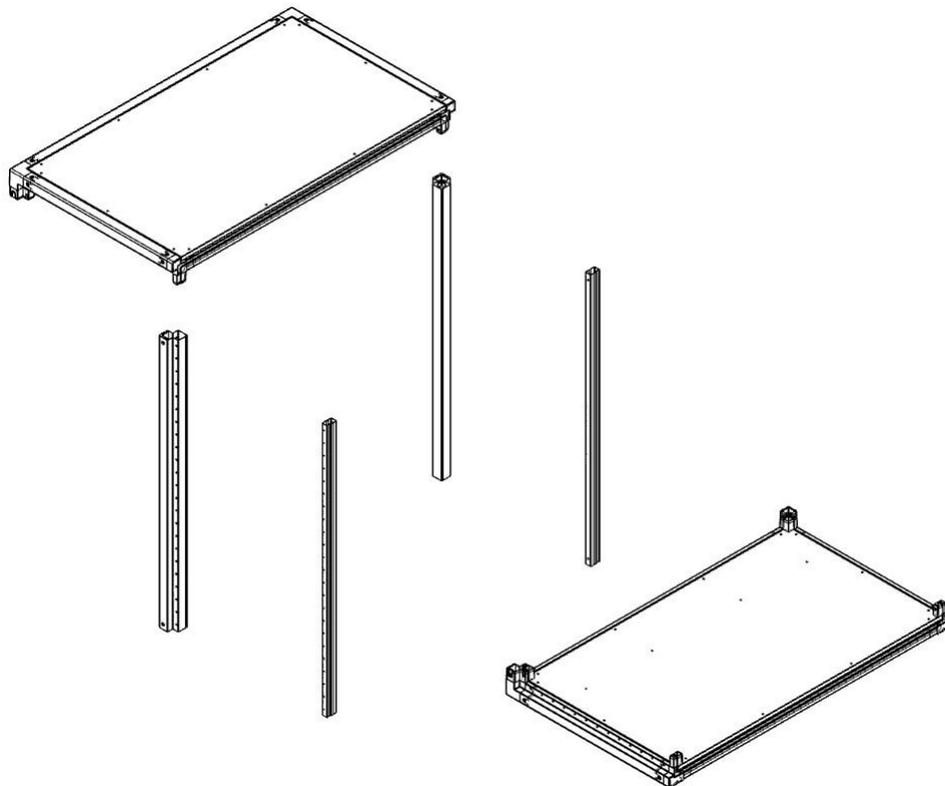
Retirez les profilés qui maintiennent les panneaux de partition.



Retirez les vis des profilés verticaux et du panneau supérieur.



Déposez les panneaux supérieurs, ainsi que les profilés.



La séparation est terminée et toutes les pièces peuvent être transportées dans le bâtiment.

E.3 Réassemblage de la section

Remontez les pièces du caisson et réinstallez les éléments dans l'ordre inverse de la séquence de séparation décrite ci-dessus.



Note!

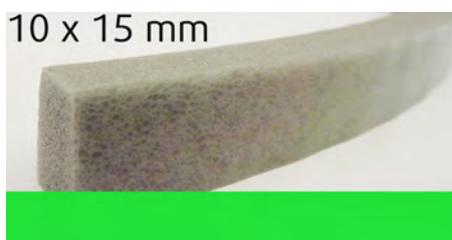
L'application du mastic livré et le placement de 3 types différents de listons d'étanchéité flexibles auto-adhésifs sont importants pour obtenir l'étanchéité à l'air qui correspond aux valeurs certifiées Eurovent pour cette centrale de traitement d'air.

Ce mastic doit être appliqué sur toutes les raccordements entre les profilés verticaux et les coins en plastique et entre les parois avec filtres et le caisson, entre les parois avec ventilateurs et le caisson et autour des registres. Tous les emplacements sont marqués d'une couleur bleue sur la centrale. Le nombre de mètres qui doivent être appliqués apparaît dans le tableau ci-dessous.

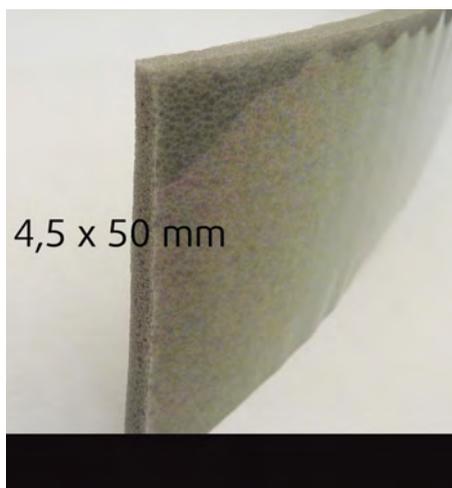
Ceci est illustré dans une certaine mesure par la couleur bleue dans le dessin ci-dessous.



Placez ce liston d'étanchéité auto-adhésif sur les bords verticaux marqués d'une couleur verte sur la centrale. Ceci est illustré par la couleur verte dans le dessin ci-dessous.



Placez ce liston d'étanchéité auto-adhésif sur les bords horizontaux marqués de couleur noire sur la centrale. Ceci est illustré par la couleur noire dans le dessin ci-dessous.



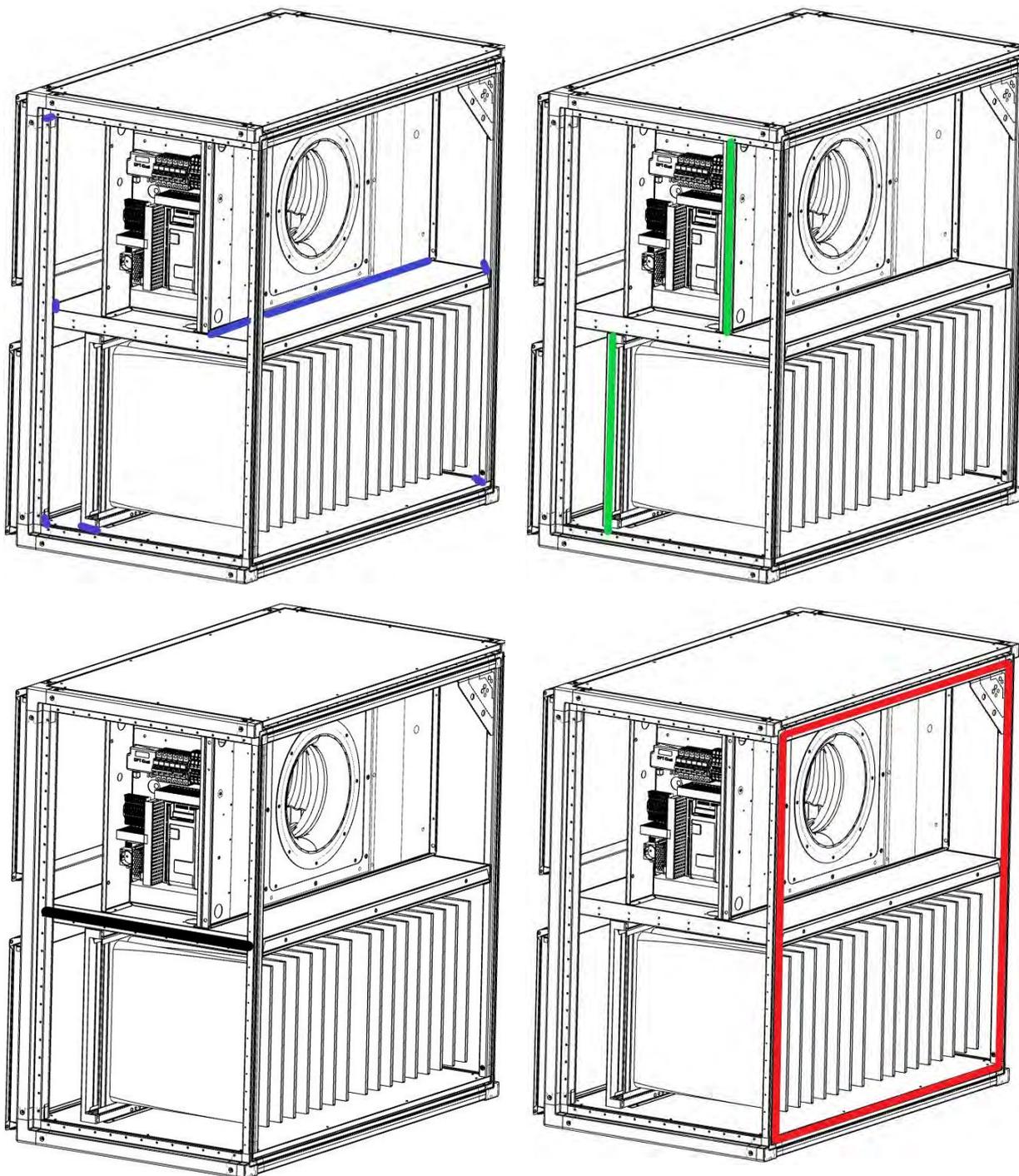
Placez ce liston d'étanchéité auto-adhésif sur les profils d'une des sections pour obtenir un raccordement parfaitement étanche à l'air entre deux sections. Les profilés de la section sont marqués en rouge. Ceci est illustré par la couleur rouge dans le dessin ci-dessous.



Le nombre de mètres auxquels le mastic doit être appliqué.

| Taille de la centrale | Centrale avec échangeurs de chaleur rotatifs |
|-----------------------|--|
| 16 | 18 m |
| 18 | 20 m |
| 20 | 22 m |

Illustration de l'endroit où appliquer le mastic et de l'endroit où placer les listons d'étanchéité mentionnés ci-dessus dans la centrale de traitement d'air



Terminez en remontant les panneaux et les portes.



Systemair SAS
ZAC Bel Air La Logère - 237 Allée des
Noyers
69480 Pommiers
Tel: +33 4 37 55 29 60

www.systemair.fr

Systemair SA
Parc Paysager de Tyberchamps 28
7180 Seneffe
Tel: +32 64 432 570
info@systemair.be

www.systemair.be

Systemair Schweiz AG
Wüeristrasse 41
8107 Buchs /ZH
Tel: +41 (0) 43 411 11 77
info@systemair.ch

www.systemair.ch