

CWK

PL INSTRUKCJA MONTAŻU

**Chłodnica kanałowa wodna CWK
do montażu w okrągłych kanałach wentylacyjnych
WAŻNE: Proszę przeczytać tę instrukcję przed instalacją
i podłączeniem produktu.**

PL Podłączenie wodne

Podczas podłączania chłodnicy do systemu wodnego należy wziąć pod uwagę następujące rzeczy:

1. Chłodnicę należy połączyć za pomocą złączy pierścieniowych.
2. Króćce przyłączeniowe chłodnicy nie mogą być narażone na skręcanie lub wyginanie w trackie lub po zakończeniu montażu. Do wykonania połączeń należy używać właściwych narzędzi i zaciskać połączenia gwintowane zawsze przytrzymując króćce nagrzewnicy, tak aby nie dopuścić do ich skręcania lub naprężania.
3. Należy upewnić się, że siły wynikające z rozszerzania się systemu i ciężaru właściwego samego systemu rurowego nie obciążają wymiennika ciepła.
4. Rura doprowadzająca wodę powinna być podłączona do najniższej rury, aby ułatwić usuwanie powietrza z wymiennika ciepła. Zawór odpowietrzający powinien być zainstalowany w pobliżu wymiennika ciepła lub w najwyższym punkcie systemu.
5. Chłodnica musi być podłączona w taki sposób, aby system można było łatwo opróżnić w przypadku prac naprawczych, dłuższego postoju pracy lub gdy istnieje ryzyko zamarznięcia itp.
6. Natychmiast po napełnieniu systemu wodą, chłodnica kanałowa i jej połączenia należy sprawdzić pod kątem wycieków wody. Wycieki wody mogą spowodować uszkodzenie urządzenia.

Dane techniczne:

Maksymalna temperatura pracy 150°C

Maksymalne ciśnienie robocze 1,6MPa (16 bar)

OSTRZEŻENIE!

Jeśli woda w wymienniku ciepła zamarznie, może dojść do nieszczelności i pęknięć kolanek węzownicy. Dlatego gdy istnieje ryzyko zamarznięcia, chłodnicę należy wyposażyć w czujnik przeciwarzamrozeniowy podłączony do sterownika, aby system wyłączył wszystkie wentylatory, zamknął przepustnicę odcinającą i otworzył zawór wodny, aby zwiększyć cyrkulację wody przez wymiennik ciepła, oraz aktywował alarm (jeśli taki istnieje).

Czyszczenie

Wymiennik ciepła należy regularnie czyścić, aby zachować najlepszą wydajność chłodnicy. Częstotliwość czyszczenia zależy całkowicie od czystości powietrza oraz od tego, jaki filtr i reszta systemu są utrzymywane.

Wymiennik ciepła jest łatwo dostępny do czyszczenia po zdjęciu pokrywy chłodnicy. Najpierw należy wyczyścić szczotką okolice wlotu powietrza na skrzętce grzejnej, a następnie za pomocą sprężonego powietrza, wody lub pary należy wyczyścić całą skrzętkę grzejną. Brud musi być wywiany lub spłukany w kierunku od wylotu do wlotu. Czyszczenie łatwiejsze przy użyciu łagodnego detergentu (najpierw należy sprawdzić, czy detergent nie może mieć negatywnego wpływu na elementy miedziane lub aluminiowe). Podczas czyszczenia uważać, aby nie uszkodzić elementów chłodni, a w szczególności aluminiowych lamel.

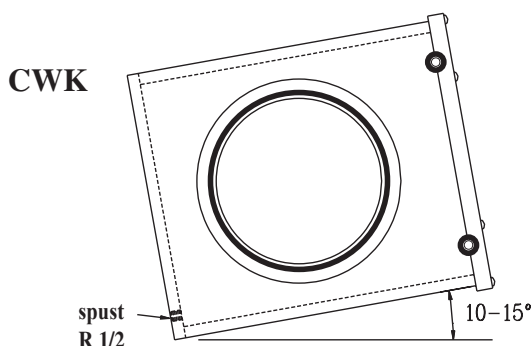
Instalacja

Chłodnica jest przygotowana do standardowego kanału okrągłego i jest przymocowywana do kanału za pomocą śrub czy wkrętów. Chłodnica nie powinna być montowana zbyt blisko wylotu wentylatora lub kolanka, ponieważ wtedy istnieje ryzyko, że przepływ powietrza przez wymiennik ciepła będzie nierównomierny, co może skutkować niższą wydajnością.

W systemie zalecany jest skuteczny filtr, aby ograniczyć prace konserwacyjne. Zobacz pod nagłówkiem Czyszczenie.

Chłodnica kanałowa musi być zamontowana w kanale poziomym, a przepływ powietrza musi być zgodny z kierunkiem strzałki na obudowie. Obudowa chłodnicy musi być izolowana na zewnątrz, aby zapobiec tworzeniu się skroplin na jej powierzchniach zewnętrznych. Zwykle kanały, które transportują zimne powietrze, muszą być również izolowane, aby zapobiec kondensacji. Rura spustowa jest wymagana do odprowadzenia skroplonej wody. Aby zapobiec niepotrzebnemu kondensowaniu się wody w chłodnicy kanałowej, należy ją przechylać pod kątem 10-15 ° do poziomu w kierunku odpływu. Zobacz zdjęcie poniżej. Przyłącze spustowe to R1/2. Chłodnica kanałowa musi być podłączona do odpływu w taki sposób, aby połączenie było chronione przed pociągnięciem, naciśnięciem lub skręceniem.

W przeciwnym razie istnieje ryzyko wycieku wody.





SE-739 30 SKINNSKATTEBERG • SWEDEN
Telefax +46 (0)222-440 99 • Phone +46 (0)222-440 00